

## Technisches Datenblatt

Druckdatum: 02.07.2012

Artikel-Bezeichnung

Artikel-Nr.

**Zinkstaub-Farbe DS 1000ml L232**

**6200 2102**

### 1. Produktdaten:

Zinkstaub-Farbe ist eine hochzinkhaltige Ausbesserungsfarbe für verzinkte Bauteile mit über 90% metallischem Zinkstaub im Pigment. Ungeöffnet mind. 3 Jahre haltbar.

### 2. Anwendungsgebiet:

Zinkstaub-Farbe ist zum Ausbessern von Schweißnähten und Schadstellen an verzinkten Flächen geeignet. Es ist keine Zinkstaubgrundierung für den schweren Korrosionsschutz.

### 3. Eigenschaften:

Zinkstaub-Farbe ist hervorragend korrosionsfest gegen atmosphärische Einflüsse. Die überragende Schutzwirkung beruht auf dem elektrochemischen Verhalten des metallischen Zinkstaubs, der in aggressiver Atmosphäre aufgrund seiner im Vergleich zu Eisen weniger edlen Struktur zuerst oxidiert und dadurch die darunterliegende Eisenkonstruktion wirkungsvoll schützt. Dieser sogenannte kathodische Korrosionsschutz verhindert eine Unterrostung des Anstrichs. Die Aluminiumpigmentierung gewährleistet ein zinkähnliches Aussehen des Anstrichs verbunden mit einer hohen Oberflächenverdichtung des Trockenfilms.

### 4. Applikation:

Die Verarbeitung kann durch Streichen, konventionelles oder luftloses Spritzen erfolgen.

#### Streichen:

Zinkstaub-Farbe ist streichfertig eingestellt. Vor der Verarbeitung soll Zinkstaub-Farbe gut umgerührt werden. Damit die Ausbesserungsstelle nicht die Schwachstelle der verzinkten Konstruktion ist muß gem. EN ISO 1461 die Schichtdicke des Ausbesserungsfilms 30 my höher sein als die örtliche Dicke des Zinküberzuges. Pro Anstrich sind ca. 40 my Trockenfilmdicke erreichbar. Weiterhin sollte der Ausbesserungsanstrich die Feuerverzinkung mind. 1cm überlappen.

#### Luftspritzen:

1,8-2,0 mm Düse, bei ca. 3-4 bar Eigangsdruck, ggf. geringfügig Verdünnung zusetzen.

#### Airless-Spritzen:

Für die Airless-Verarbeitung sollten Geräte mit einer Verdichtung von 1:30 und höher verwendet werden. Eingangsdruck mind. 4-5 bar. Spritzdruck ca. 200 bar. Spritzdüse 0,5- 0,7 mm.

### Technische Daten:

Verbrauch:	ca 250-350 g/qm pro Anstrich
Spez. Gewicht:	ca 1,8
Trockenzeit:	staubtrocken: ca. 15 Min., griffest: ca. 45 Min., durchgetrocknet: ca. 2-3 Tage.
Lieferviskosität:	pastös, zur Erreichung hoher Schichtdicken
Verdünnung:	handelsübliche Nitroverdünnung
Temperaturbeständigkeit:	ca. 300 °C

Die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. Gefahrstoffverordnung: kennzeichnungspflichtig. Für den Umgang mit dem Produkt und dessen stoffspezifische Daten fordern Sie bitte das EG-Sicherheitsdatenblatt an.



Die hierin enthaltenen Informationen beruhen auf den zum Erstellungszeitpunkt dieses Datenblattes (siehe Druckdatum) verfügbaren Daten, die nach Ansicht von Theo Förch GmbH & Co. KG als zuverlässig angesehen werden. Eine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung für die Richtigkeit dieser Daten wird jedoch nicht übernommen. Theo Förch GmbH & Co. KG übernimmt ebenfalls keine Verantwortung hinsichtlich der Verwendung dieser Daten oder der erwähnten Produkte, Verfahren oder Geräte. Sie selbst müssen entscheiden, ob die Produkte für den von Ihnen geplanten Einsatz, für den Schutz der Umwelt sowie der Gesundheit und Sicherheit Ihrer Mitarbeiter und den Verwendern dieses Materials geeignet und vollständig sind. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Sie befreit den Käufer auch nicht von seiner eigenen Prüfung, erforderlichenfalls durch Probeverarbeitung.

Wir empfehlen dringend, daß jeder Druckentwurf, der zur Erstellung von Etiketten, bedruckten Dosen oder Ähnlichem führen soll, an Theo Förch GmbH & Co. KG zur Überprüfung und endgültigen Freigabe zugestellt wird. Diese Produktinformation ersetzt jede Information zu dem gleichlautenden Produkt, welche vor dem oben ausgewiesenen Erstellungsdatum der obigen Produktinformation ausgestellt wurde.