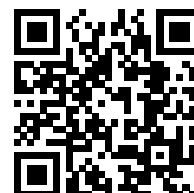


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10035340
Jährlicher Energieverbrauch	56,5 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	C
Fluiddynamische Effizienz	11,1
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	E
Beleuchtungseffizienz	48,3 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	61,2 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	158 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	306 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	61 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	72 dB

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/03/2024



EPREL-Eintragungsnummer 1424993

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1424993>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstarsse 25
10243 Berlin
Deutschland