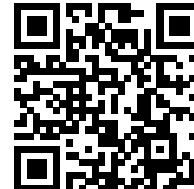


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10033117
Jährlicher Energieverbrauch	15,3 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A++
Fluiddynamische Effizienz	32,2
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	34,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	70,0 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	359 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	602 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	50 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	60 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,48 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/11/2020



EPREL-Eintragungsnummer 1408056

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1408056>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@elektronik-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstarsse 25
10243 Berlin
Deutschland