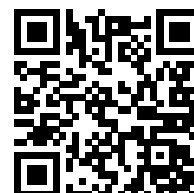


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10046757
Jährlicher Energieverbrauch	32,8 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A+
Fluiddynamische Effizienz	35,7
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	38,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	65,5 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	345 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	566 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	697 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	56 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	68 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	71 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,35 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/11/2024



EPREL-Eintragungsnummer 2180944

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2180944>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@elektronik-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Wallstraße 16
10179 berlin
Deutschland