

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

| | |
|--|----------------------------|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten | GASLAND |
| Modellkennung | AR90BS |
| Jährlicher Energieverbrauch | 11,1 kWh/Jahr |
| Energieeffizienzklasse | A++ |
| Fluiddynamische Effizienz | 29,9 |
| Klasse für die fluiddynamische Effizienz | A |
| Beleuchtungseffizienz | 26,7 lx/W |
| Beleuchtungseffizienzklasse | B |
| Fettabscheidegrad | 68,3 % |
| Klasse für den Fettabscheidegrad | D |
| Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 261 m³/h |
| Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 459 m³/h |
| Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe) | 568 m³/h |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 40 dB |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 59 dB |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe) | 61 dB |
| Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W) | 0,40 W |

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 04/07/2024



EPREL-Eintragungsnummer 2070054

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2070054>

Lieferant: Lienco (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: JUNSKYEuropaGmbH

Website:

E-Mail-Adresse: support@gaslandchef.de

Telefonnummer: +49 15229010846

Anschrift:

Breite Straße 22
40213 Düsseldorf
Deutschland