

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	PKM
Modellkennung	6091BH
Jährlicher Energieverbrauch	27,7 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	B
Fluiddynamische Effizienz	13,6
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	D
Beleuchtungseffizienz	34,5 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	70,8 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	221 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	337 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	348 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	59 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	64 dB

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 26/03/2024.



EPREL-Eintragungsnummer 2027134

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2027134>

Lieferant: PKM GmbH & Co. KG (Importeur)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Produktmanagement

Website:

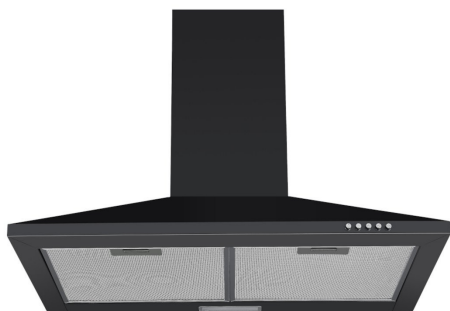
E-Mail-Adresse: info@pkm-online.de

Telefonnummer: 02841 178738

Anschrift:

Neuer Wall 2-6
47441 Moers
Deutschland

Abbildung kann vom Original abweichen



Dunstabzugshaube 6091BH

Beschreibung

Perfekt beleuchtetes Kochfeld dank LED-Beleuchtung

3 Leistungsstufen

Schwarz lackiert

Optionales Zubehör

Kohlefilter CF130

Umluftweiche AT 150-4



Technische Daten	
Geräteart	Dunstabzugshaube
Material	Stahlblech schwarz lackiert
Einbaubreite	60 cm
Wandmontage	Ja
Drucktasten	5 Stück
Leistungsstufen	3 Stufen
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AEC _{hood})	27,70 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	B
Fluiddynamische Effizienz (FDE _{hood})	13,60
Fluiddynamische Effizienzklasse	D
Beleuchtungseffizienz (LE _{hood})	34,50 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	70,80
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	221 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	337 m³/h
Maximaler Luftstrom Q _{max}	348 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	59 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	64 dB/A
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (P _O)	0,00 Watt
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (P _S)	0,00 Watt

Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	2,00 Watt
Anschlusswert	67,00 Watt
Beleuchtungssystem	LED
Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	1 x 2,00 Watt
Spannung	220-240 Volt
Frequenz	50 Hz

Ausstattung	
Fettfilter Menge	2 x MF01
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	Ja
Teleskopkamin ausziehbar von / bis	40,00 - 78,00 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	96,00 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2 x CF130
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	Optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	Ja
Umluftweiche	Optional AT150-4 UNI

Logistik	
Geräteabmessungen Höhe	58,00 - 96,00 cm
Geräteabmessungen Breite	60,00 cm
Geräteabmessungen Tiefe	47,50 cm
Verpackungsabmessungen Höhe	64,20 cm
Verpackungsabmessungen Breite	52,00 cm
Verpackungsabmessungen Tiefe	24,20 cm
Nettogewicht	6,50 kg
Bruttogewicht	8,70 kg
Containermenge 40HQ	875 Stück
Garantie	2 Jahre
Umtausch	2 Jahre
Artikelnummer	50838
EAN Nummer	4030608508383

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 160mm Ø)