

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	klarstein
Modellkennung	10022116
Jährlicher Energieverbrauch	29,7 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	B
Fluiddynamische Effizienz	13,1
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	D
Beleuchtungseffizienz	72,7 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	84,0 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	C
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	228 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	352 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	63 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	56 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,48 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 02/10/2023



EPREL-Eintragungsnummer 1769051

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1769051>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Wallstraße 16
10179 berlin
Deutschland