



PUR HCL-248/90-Hochglanz-Colorlack

Hochglänzender 2K-Überzugslack mit ausgezeichnetem Volumenstand und früher Polierbarkeit

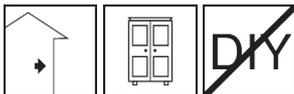


Farbton	Verfügbarkeit		
	Anz. je Palette	672	60
	Größe / Menge	1 l	5 l
	Gebinde-Typ	Eimer W	Eimer W
	Gebinde-Schlüssel	01	05
	Art.-Nr.		
PUR HCL-248/90 hochglänzend			
Sonderfarbtöne	5138	■	■
Basis A (Vorbefüllung: 95 %)	015121	■	■
Basis C (Vorbefüllung: 78 %)	015123	■	■

Verbrauch 120 - 150 ml/m² je Arbeitsgang



Anwendungsbereiche



- Hochwertige Möbel
- Holzwerkstoffe
- Ideal auf Oberflächen, die mit Remmers PUR-Füllern vorbehandelt sind
- Schlussbeschichtung
- Für professionelle Verarbeiter

Eigenschaften



- Hohe mechanische Beständigkeit
- Uneingeschränkt ringfest
- Gute Schleif- & Polierfähigkeit
- Hohe Fülle
- Hohe Deckkraft
- Schwerentflammbar

Produktkenndaten

Dichte (20 °C)	1,00 - 1,40 g/cm ³
Produkt ist frei von	formaldehydhaltigen Rohstoffen, sowie von PCP, PCB, PCT, Lindan und TCDD

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Zertifikate

- [EG-Baumusterprüfbescheinigung Modul B \(IMO-Zertifizierung\)](#)

Prüfnormen

- DIN 68861-1B „Verhalten bei chemischer Beanspruchung“
- DIN 68861-2C „Möbeloberflächen/Abriebbeanspruchung“
- DIN 68861-4B „Möbeloberflächen/Kratzbeanspruchung“
- DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente"
- DIN 53160-1 „Beständigkeit gegen Speichelsimulanz“
- DIN 53160-2 „Beständigkeit gegen Schweißsimulanz“
- DIN 53231 Hanau-SUN-Test (Hausnorm)

Zusätzliche Informationen

- [Pfleheinweise für lackierte Möbeloberflächen](#)



Mögliche Systemprodukte

- PUR H-286-Härter (5139)
- V-897-Verdünnung (1935)
- V-893-Verzögerer (1981)
- PUR IF-235-Isolierfüller (3218)

Arbeitsvorbereitung

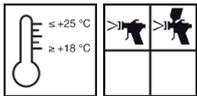
- Anforderungen an den Untergrund
Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.
Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %
- Vorbereitungen
Evtl. mit V-890 abwaschen.
Auf geschliffener Grundierfolie kann direkt aufgetragen werden.
Beschichtung sollte direkt nach Schliff erfolgen.
Isolierte MDF-Platten und Massivhölzer mit Remmers PUR-Füller vorbereiten.

Zubereitung



- Anmischung
2:1 mit PUR H-286 nach Volumen (100:48 nach Gewicht)
Härter unter Rühren zugeben und das Gemisch mind. 2 Minuten mit Remmers Patentdispenser homogenisieren.
Verarbeitungszeit max. 1 Stunde, höhere Temperaturen können diese verkürzen.
Bei Verarbeitung mit Zusätzen und Additiven bitte das technische Merkblatt des Systemproduktes beachten.

Verarbeitung



- Verarbeitungsbedingungen
Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +18°C bis max. +25°C.

Material gut aufrühren.
Spritzen: Airless- & Airmix-Verfahren
Fließbecherpistole: Düse: 1,6 - 1,8 mm; Zerstäuberluftdruck: 2 - 3 bar.
Airless-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 120 bar.
Airmix-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 100 bar, Zerstäuberluftdruck: 1,2 - 2 bar.
Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

Verarbeitungshinweise



- Isocyanate reagieren mit Luftfeuchtigkeit, aus diesem Grund das Härter-Gebinde immer luftdicht verschließen. Metallic-Effekte und Tagesleuchtfarbtöne (je nach Pigmentierung evtl. nicht dauerhaft lichtbeständig) können unter Umständen aufgrund der speziellen Pigmente eine Glanzgradreduzierung zur Folge haben. In diesem Fall empfehlen wir anschließendes Hochglanzpolieren oder ein Ablackieren mit PUR HL-211/90. Weiterhin empfehlen wir Ihnen bei dieser Sonderanwendung eine Rücksprache mit dem Remmers Technik Service.
- Trocknung
Staubtrocken: nach ca. 30 Minuten
Griffest: nach ca. 60 Minuten
Überarbeitbar: nach ca. 16 Stunden
Polierbar: ca. 48 Stunden
Stapelbar: nach ca. 48 Stunden
Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.
Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.
 - Verdünnung
Mit V-893 oder V-897 (10 - 30 %) verdünnen.

Hinweise

Für den Werterhalt der Oberfläche empfehlen wir eine regelmäßige Reinigung und Pflege mit einem fusselreifen Baumwolltuch. Bitte lösemittel- und silikonfreie Pflegemittel verwenden.
Für zertifizierte Produkte und Aufbauten sind die jeweiligen Prüfberichte / Zertifikate und das Technische Merkblatt zu beachten.
Vor der Beschichtung von technisch modifizierten Hölzern und Holzwerkstoffen ist eine Probelackierung sowie ein Eignungstest für das gewünschte Einsatzgebiet vorzunehmen.

Arbeitsgeräte / Reinigung

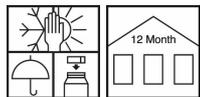


Airless-, Airmixspritzen, Fließbecherpistole
Reinigung der Arbeitsgeräte mit WV-891-Waschverdünnung oder mit V-890-Verdünnung.
Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.



Lagerung / Haltbarkeit

Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate.



Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Persönliche Schutzausrüstung

Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A /P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Abguss leeren.

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.