

# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

|  |                      |
|--|----------------------|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten   | <b>Klarstein</b>     |
| Modellkennung  | <b>10046381</b>      |
| Jährlicher Energieverbrauch  | <b>26,7 kWh/Jahr</b> |
| Energieeffizienzklasse   | <b>A+</b>            |
| Fluiddynamische Effizienz  | <b>30,7</b>          |
| Klasse für die fluiddynamische Effizienz   | <b>A</b>             |
| Beleuchtungseffizienz  | <b>0,0 lx/W</b>      |
| Beleuchtungseffizienzklasse  | <b>-</b>             |
| Fettabscheidegrad  | <b>72,5 %</b>        |
| Klasse für den Fettabscheidegrad   | <b>D</b>             |
| Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)                                 | <b>263 m³/h</b>      |
| Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)                                 | <b>476 m³/h</b>      |
| Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)                        | <b>586 m³/h</b>      |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)          | <b>51 dB</b>         |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)          | <b>66 dB</b>         |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe) | <b>69 dB</b>         |
| Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)   | <b>0,49 W</b>        |

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/08/2024.



**EPREL-Eintragungsnummer** 2091445

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2091445>

**Lieferant:** Chal-Tec GmbH (Bevollmächtigter)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Customer service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

**E-Mail-Adresse:** [info@electronic-star.de](mailto:info@electronic-star.de)

**Telefonnummer:** +49303001385500

**Anschrift:**

Wallstraße 16  
10179 berlin  
Deutschland

# Product fiche

Delegated Regulation (EU) 65/2014

|   |                            |
|---|----------------------------|
| Supplier name or trademark  | <b>Klarstein</b>           |
| Model identifier  | <b>10046381</b>            |
| Annual Energy Consumption   | <b>26,7 kWh/annum</b>      |
| Energy Efficiency Class   | <b>A+</b>                  |
| Fluid Dynamic Efficiency  | <b>30,7</b>                |
| Fluid Dynamic Efficiency class  | <b>A</b>                   |
| Lighting Efficiency   | <b>0,0 Lux/W</b>           |
| Lighting Efficiency class   | <b>-</b>                   |
| Grease Filtering Efficiency   | <b>72,5 %</b>              |
| Grease Filtering Efficiency class   | <b>D</b>                   |
| Air flow (min speed normal use)   | <b>263 m<sup>3</sup>/h</b> |
| Air flow (max speed normal use)   | <b>476 m<sup>3</sup>/h</b> |
| Air flow (intensive or boost use)   | <b>586 m<sup>3</sup>/h</b> |
| Airborne acoustical A-weighted sound power emissions (min speed normal use)   | <b>51 dB</b>               |
| Airborne acoustical A-weighted sound power emissions (max speed normal use)   | <b>66 dB</b>               |
| Airborne acoustical A-weighted sound power emissions (intensive or boost use) | <b>69 dB</b>               |
| Power consumption in off mode (W)   | <b>0,49 W</b>              |

Model placed on the Union market from 01/08/2024.



**EPREL registration number:** 2091445

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2091445>

**Supplier:** Chal-Tec GmbH (Authorised representative)

**Website:**

**Customer care service:**

**Name:** Customer service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

**Email:** [info@electronic-star.de](mailto:info@electronic-star.de)

**Phone:** +49303001385500

**Address:**

Wallstraße 16  
10179 berlin  
Germany