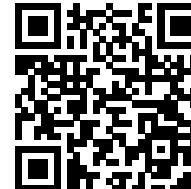


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10035280
Jährlicher Energieverbrauch	65,6 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	C
Fluiddynamische Effizienz	15,2
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	D
Beleuchtungseffizienz	26,5 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	B
Fettabscheidegrad	64,1 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	297 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	548 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	58 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	66 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,36 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/04/2021.



EPREL-Eintragungsnummer 1437323

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1437323>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland