

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10045311
Jährlicher Energieverbrauch	11,1 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A+
Fluiddynamische Effizienz	25,9
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	B
Beleuchtungseffizienz	26,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	B
Fettabscheidegrad	76,3 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	C
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	169 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	290 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	53 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	65 dB

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/03/2024



EPREL-Eintragungsnummer 1736842

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1736842>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer service

Website: <https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Wallstraße 16
10179 berlin
Deutschland