

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

| | |
|--|----------------------|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten | Klarstein |
| Modellkennung | 10046744 |
| Jährlicher Energieverbrauch | 29,7 kWh/Jahr |
| Energieeffizienzklasse | A+ |
| Fluiddynamische Effizienz | 37,5 |
| Klasse für die fluiddynamische Effizienz | A |
| Beleuchtungseffizienz | 48,0 lx/W |
| Beleuchtungseffizienzklasse | A |
| Fettabscheidegrad | 65,9 % |
| Klasse für den Fettabscheidegrad | D |
| Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 338 m³/h |
| Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 533 m³/h |
| Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe) | 676 m³/h |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 57 dB |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 68 dB |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe) | 72 dB |
| Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W) | 0,25 W |

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/11/2024.



EPREL-Eintragungsnummer 2179088

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2179088>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Wallstraße 16
10179 berlin
Deutschland

Product fiche

Delegated Regulation (EU) 65/2014

| | |
|---|----------------------------|
| Supplier name or trademark | Klarstein |
| Model identifier | 10046744 |
| Annual Energy Consumption | 29,7 kWh/annum |
| Energy Efficiency Class | A+ |
| Fluid Dynamic Efficiency | 37,5 |
| Fluid Dynamic Efficiency class | A |
| Lighting Efficiency | 48,0 Lux/W |
| Lighting Efficiency class | A |
| Grease Filtering Efficiency | 65,9 % |
| Grease Filtering Efficiency class | D |
| Air flow (min speed normal use) | 338 m³/h |
| Air flow (max speed normal use) | 533 m³/h |
| Air flow (intensive or boost use) | 676 m³/h |
| Airborne acoustical A-weighted sound power emissions (min speed normal use) | 57 dB |
| Airborne acoustical A-weighted sound power emissions (max speed normal use) | 68 dB |
| Airborne acoustical A-weighted sound power emissions (intensive or boost use) | 72 dB |
| Power consumption in off mode (W) | 0,25 W |

Model placed on the Union market from 01/11/2024.



EPREL registration number: 2179088

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2179088>

Supplier: Chal -Tec GmbH (Authorised representative)

Website:

Customer care service:

Name: Customer service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

Email: info@electronic-star.de

Phone: +49303001385500

Address:

Wallstraße 16
10179 berlin
Germany