

Zink-Spray spezial hell



Nonfood Compounds
Program Listed R2
Registration 156013



Langanhaltender kathodischer Korrosionsschutz | im Farbtönen an frische Feuerverzinkung angeglichen | NSF-Zulassung

WEICON Zink-Spray spezial hell ist TÜV-geprüft, verleiht dauerhaft allen Metalloberflächen einen kathodischen Korrosionsschutz und hat einen hellen Farbton, der einer frischen Feuerverzinkung angeglichen ist.

Es bildet eine schnell trocknende, festhaftende Schutzschicht aus mikrofinessen Zinkflakes. Die Zinkflakes bilden eine widerstandsfähige Schutzschicht auch gegen extreme Witterungs- und Umwelteinflüsse. Im Salzsprühtest gemäß DIN EN ISO 9227 zeigten Metallteile, die mit Zink-Spray spezial hell beschichtet wurden, auch nach mehr als 550 Stunden keinerlei Korrosion.

WEICON Zink-Spray spezial hell kann zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen und überall dort, wo Metall vor Korrosion geschützt werden muss, eingesetzt werden.

Technische Daten

Farbton	an frische Feuerverzinkung angeglichen	
Einsatzbereich	Innen und Außen	
Bindemittel	modifiziertes Alkydharz	
Pigment	plättchenförmige Zink- und Aluminiumpigmente	
Pigmentreinheit	ca. 99,9% Zn / ca. 99,5% Al	
Metallanteil im Trockenfilm	~70 %	
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +35 °C, optimal +18 °C bis +35 °C	
Empfohlene Grundierung	Zink Spray	
Verbrauch bei 1,5 Kreuzgang	150 ml/m ²	
Schichtdicke bei 1,5 Kreuzgang ca.	30 - 50 µm	
staubtrocken nach	15 Min.	
durchgehärtet nach	12 Std.	
Überlackierbar	nach 24 Std.	
Gitterschnitt	DIN 53151/ISO 2409	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1
Abriebfest	ja	
Dornbiegeversuch	DIN EN ISO 1519	keine Haarrissbildung
Decklackierung	nicht erforderlich	
Dichte	1,0 g/cm ³	
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +300 °C	
Lagerfähigkeit	24 Mon.	
Zulassungen / Richtlinien		
ISSA-Code	53.402.07	
IMPA-Code	450812	
IKS	DIN EN ISO 9227-NSS / 576 Stunden	

Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen reinigen und entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger.

Verarbeitung

Dose vor Gebrauch schütteln, bis die Mischkugel deutlich zu hören ist. Bei Raumtemperatur (ca. 20°C) gleichmäßig und kreuzweise im Abstand von ca. 25 cm zur Oberfläche aufsprühen. Staubtrocken nach ca. 15 Minuten, voll ausgehärtet nach ca. 10-12 Stunden.

Lagerung

Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über +50°C schützen.

Erhältliche Gebindegrößen

11001400 Zink-Spray spezial hell, 400 ml

Hier geht es zur Produktdetailseite:



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr