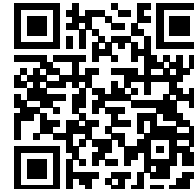


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10031993
Jährlicher Energieverbrauch	36,0 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A
Fluiddynamische Effizienz	30,3
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	13,5 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	D
Fettabscheidegrad	65,0 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	402 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	599 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	61 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	69 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,01 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 02/12/2020



EPREL-Eintragungsnummer 1423808

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1423808>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@elektronik-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Wallstraße 16
10179 Berlin
Deutschland