


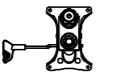









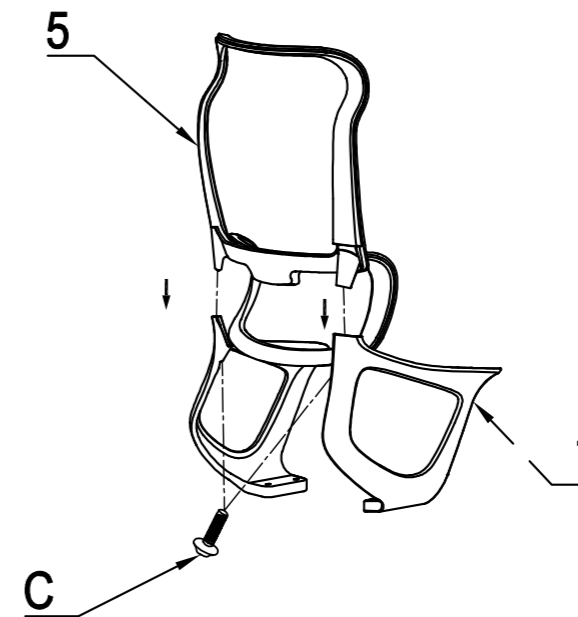


1		NYLON-SOCKEL	x1
2		GUSSSTÜCKE	x5
3		GAS-LIFT	x1
4		MECHANISMUS	x1
5		STUHLRÜCKEN	x1
6		SITZ	x1
7		Handlauf	x2

A		INBUSSCHLÜSSEL K5	x1
B		U-Scheibe $\varnothing 6$	x10
C		SCHRAUBE (M6×20mm)	x2
D		SCHRAUBE (M6×30mm)	x2
E		SCHRAUBE (M6×35mm)	x2
F		SCHRAUBE (M6×40mm)	x6

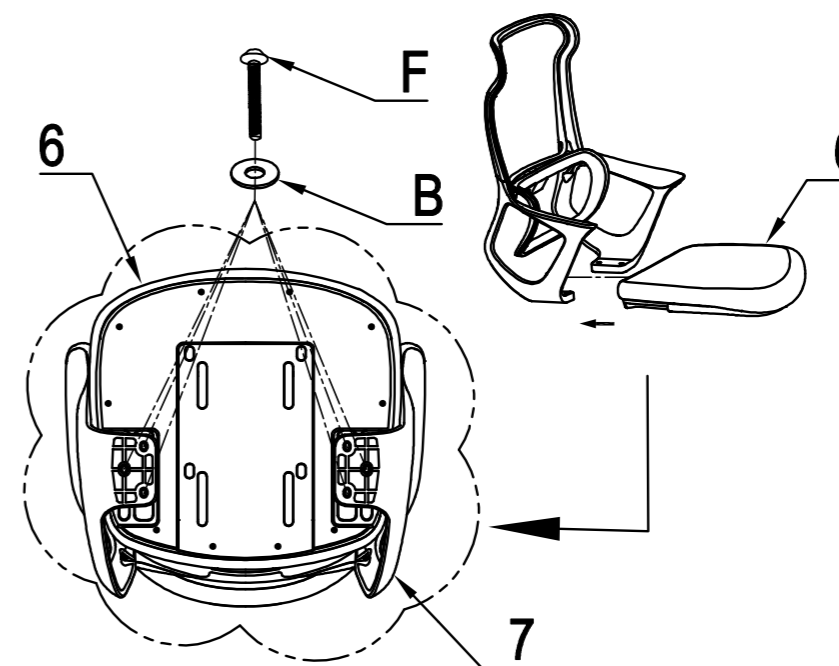
## 1 Anbringen des Handlaufs an der Stuhllehne

Verbinden Sie den Handlauf (7) mit der Stuhllehne (5) mit 2 St. M6\*20mm Schrauben (C).



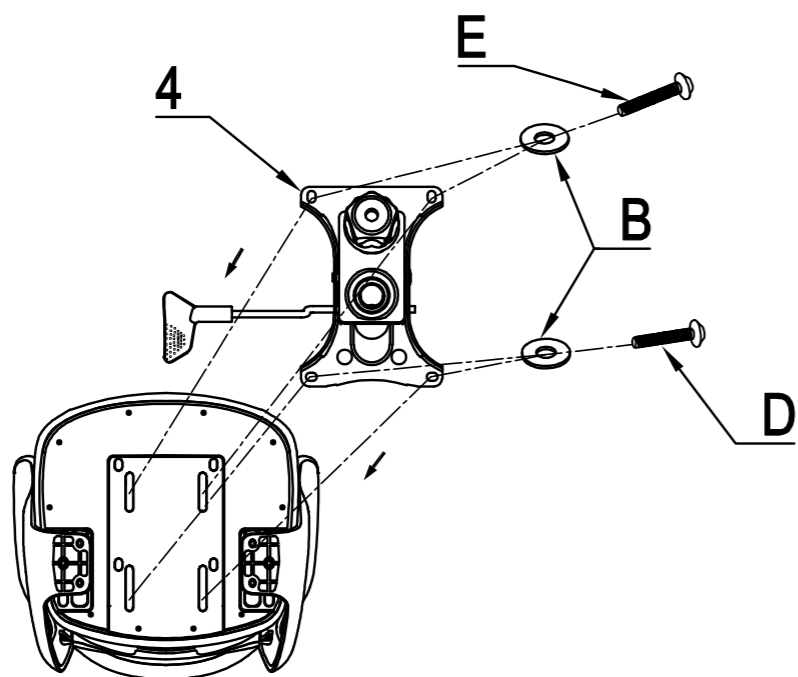
## 2 Installation des Sitzes am Handlauf

Verbinden Sie den Sitz (6) mit dem Handlauf (7) mit 6 Stück M6\*40mm Schrauben (F) und 6 Stück Unterlegscheiben (B).

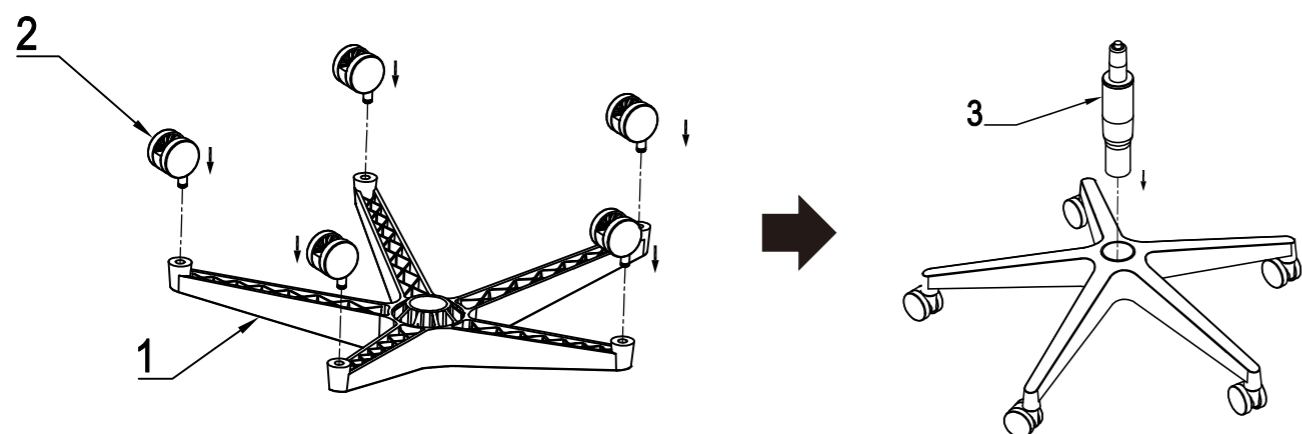


### 3 Montage des Mechanismus am Sitz

Verbinden Sie den Mechanismus (4) mit dem Sitz (6) mit 2 St. M6\*30mm Schrauben (D), 2 St. M6\*35mm Schrauben(E), 4 St. Unterlegscheiben(B).



### 4 Einbau von Rädern und Gaslift



### 5 Stuhlkörper auf Sockel montieren

