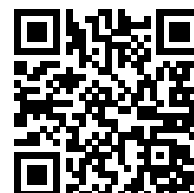


# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	klarstein
Modellkennung	10047436
Jährlicher Energieverbrauch	6,6 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A+++
Fluiddynamische Effizienz	20,9
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	C
Beleuchtungseffizienz	28,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	B
Fettabscheidegrad	62,3 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	191 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	375 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	46 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	58 dB

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 20/08/2025



**EPREL-Eintragungsnummer** 2418402

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2418402>

**Lieferant:** Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Customer service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

**E-Mail-Adresse:** [info@electronic-star.de](mailto:info@electronic-star.de)

**Telefonnummer:** +49303001385500

**Anschrift:**

Mühlenstraße 25  
10243 Berlin  
Deutschland