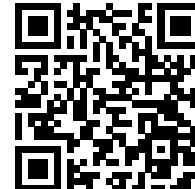


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	klarstein
Modellkennung	10033719
Jährlicher Energieverbrauch	16,3 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A+
Fluiddynamische Effizienz	26,6
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	B
Beleuchtungseffizienz	95,4 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	83,7 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	C
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	189 m ³ /h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	519 m ³ /h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	42 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	65 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,48 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 02/10/2023



EPREL-Eintragungsnummer 1769385

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1769385>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer_service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland