

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10030277
Jährlicher Energieverbrauch	112,5 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	C
Fluiddynamische Effizienz	18,1
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	C
Beleuchtungseffizienz	21,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	B
Fettabscheidegrad	67,4 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	465 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	647 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	817 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	70 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	74 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	77 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,51 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/03/2024



EPREL-Eintragungsnummer 1435437

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1435437>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@elektronik-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Wallstraße 16
10179 Berlin
Deutschland