

# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10046497
Jährlicher Energieverbrauch	23,3 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A++
Fluiddynamische Effizienz	38,1
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	69,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	69,9 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	312 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	614 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	53 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	68 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,25 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/09/2024



**EPREL-Eintragungsnummer** 2111407

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2111407>

**Lieferant:** Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Customer\_service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

**E-Mail-Adresse:** [info@elektronik-star.de](mailto:info@elektronik-star.de)

**Telefonnummer:** +49303001385500

**Anschrift:**

Mühlenstraße 25  
10243 Berlin  
Deutschland