

Produktsicherheit, Nutzungs- und Entsorgungshinweise

**microSD Speicherkarte S&L für Motorola Moto G51 5G -
Speicherkapazität: 16 GB**

EAN: 4064722216695



- Hinweis vor Verwendung des Produkts:

Prüfen Sie vor der ersten Verwendung, ob sich das Produkt in einwandfreiem und unbeschädigtem Zustand befindet.

Halten Sie das Produkt und dessen Verpackung von Kindern fern. Das Produkt und dessen Verpackung stellen ein Verschluckungs- und Erstickungsrisiko dar.

Sollte ein Kind dieses Produkt und/oder Teile der Verpackung verschlucken, konsultieren Sie bitte umgehend einen Arzt.

Nehmen Sie das Produkt nicht auseinander oder modifizieren Sie es auf irgendeine Art und Weise.

- Keine Entsorgung im Hausmüll: Das Produkt ist entsprechend der europäischen Richtlinie 2012/19/EU über Elektro- und Elektronikaltgeräte (waste electric and electronic equipment - WEEE) gekennzeichnet.

Jeder Verbraucher ist gesetzlich verpflichtet, Elektro-Altgeräte getrennt vom Hausmüll zu entsorgen, da sie Schadstoffe und wertvolle Ressourcen enthalten.

Elektrogeräte sind mit dem oben stehendem Symbol gekennzeichnet. Dieses Symbol bedeutet, dass man sie nicht über den Hausmüll entsorgen darf.

Elektro-Altgeräte können an einer zugelassenen Sammel- oder Rücknahmestelle abgegeben werden. Dies kann zum Beispiel ein lokaler Wertstoff- oder Recyclinghof sein. Elektro-Altgeräte werden dort kostenlos angenommen und einer Umwelt- und Ressourcen schonenden Verwertung zugeführt.



Herstellerinformationen:

WEEE-Reg. Nr.: DE53744186

Hersteller: LB Handels GmbH & Co. KG, Donnersbergstr. 1, 64646 DE-Heppenheim, ps@lb-handel.com,

Verantwortliche Person: Lutz Brückner, LB Handels GmbH & Co. KG, Donnersbergstr. 1, 64646 DE-Heppenheim, ps@lb-handel.com

Stand: 2024-12-20