

20 L NASS- / TROCKENSAUGER

- Rostfreier Edelstahlbehälter 20 L
- Kraftvoller 1200 W Motor mit 20 kPa Saugleistung
- Vier Rollen für einen bequemen Transport
- Großer Arbeitsradius von 6 m
- 2 m Saugschlauch mit 3-teiligem Plastikrohr, 38mm Ø
- Integrierte Kabel- und Zubehörhalterung
- Blasanschluss zum Ausblasen von schwer zugänglichen Stellen
- Inkl. Papierschutzfangsack und Schaumstofffilter zum Nasssaugen
- Inkl. Fugendüse und großer Kombidüse für Teppich- und Glattböden

3IN1

- ✓ Nasssaugen
- ✓ Trocken-
saugen
- ✓ Ausblas-
funktion



LOGISTISCHE DATEN

Gewicht netto / brutto	4 / 6 kg
Abmessung Verpackung	350 x 350 x 430 mm
Artikelnummer	5907721901
EAN	4046664095071
20 Container	516 Stück
40 Container	1072 Stück
40 HQ Container	1250 Stück

PRODUKTDATEN

Abmessungen L x B x H	345 x 345 x 465 mm
Saugleistung max.	20 kPa
Behältervolumen	20 L
Kabellänge	4 m
Schlauchlänge	2 m
Motor	220 – 240 V~ / 50/60 Hz
Motorleistung	1200 W