

# Technisches Datenblatt

## TAPOX 2K Tankbeschichtung

### Lieferbare Gebindegrößen, Bestellnummer und VPE

Tapox 2K Tankbeschichtung 445 ml  
Art. Nr.: 24030 VPE 6

Tapox 2K Tankbeschichtung 890 ml  
Art. Nr.: 24330 VPE 6

Größere Gebinde für den industriellen Einsatz sind auf Anfrage lieferbar.

### Beschreibung und Eigenschaften

TAPOX ist eine dauerhafte und sehr widerstandsfähige 2-K Tankinnenbeschichtung. Kein An- oder Auflösen der Beschichtung durch Benzin, Diesel oder Ethanol. Wärmeresistent bis 80 °C.

### Applikation und Gebrauchsanweisung

Kraftstofftanks aus Stahl, sowohl im Motorrad-, Auto-, LKW. Und Transportgewerbe korrodieren durch die moderne Zusammensetzung der Kraftstoffe, insbesondere bei längeren Standzeiten durch Aufspaltung der Kraftstoffbestandteile. Bei Dieselfahrzeugen wird nach längerem Stillstand auch vermehrt über Bildung von Mikroorganismen (Dieselpest) berichtet. TAPOX verhindert bei Stahltanks die Korrosion und lässt auch eine Reinigung von Tanks ohne Rostbildung zu. Bei Aluminiumtanks kommt es ebenfalls zu Korrosion. Auch hier bietet Tapox eine sichere Lösung. Die Beschichtung nicht bei Temperaturen unter 15 °C anmischen und nicht unter 15 °C anwenden.

### Vorteile

- Kein Anlösen durch Benzin, Diesel und Ethanol bei Wettbewerbsfahrzeugen
- Beständig gegen viele Säuren und Laugen
- Temperaturbeständig bis 80°C

### Verarbeitungswerkzeuge

Keine Verarbeitungswerkzeuge nötig, aber Hinweise zu Härtung beachten. (bei handelsüblichen Kraftstofftanks)

Bei großen Tanks welche beispielsweise begehbar sind ist jedoch eine Applikation mithilfe von Druckluftwerkzeugen oder auch Pinsel/Rolle möglich.

Grundsätzlich immer nach der Applikation ausreichenden Luftstrom in den Tank legen, sowohl zu Härtung als auch zum Ausströmen der Lösemittel.



## Technische Angaben

**Vorbehandlung:** Das Produkt nicht unter 15 °C anwenden. Hierzu zunächst die Tankinnenflächen sorgfältig vorbereiten. Tank von Ablagerungen aus Kraftstoffen durch Reinigung, mittels eines alkalischen Reinigers, befreien. **ACHTUNG KEINE MINERALISCHEN REINIGER VERWENDEN.** Rost und Korrosion, je nach Roststärke, mit den Produkten FeDOX und FERTAN beseitigen. Bei sehr starker Korrosion erst mit FeDOX das Oxid vollständig entfernen, mit Wasser reinigen und den noch feuchten Tank mit FERTAN nachbehandeln. Nach der Reaktionszeit erneut mit viel Wasser gründlich spülen. Solange spülen bis nur noch absolut sauberes Wasser ausläuft und vollständig trocken lassen. (auch in Schweißnähten muss der Tank komplett trocken sein)

Aluminiumtanks immer mit einem Waschprimer zur besseren Haftung vorbehandeln.

**Beschichtung:** Komponente 1 (Stamm) zu einer homogenen Masse anrühren, dann Komponente 2 (Härter-TX10) hinzufügen und sehr gründlich aufrühren, bis eine sehr dünnflüssige und klumpen freie Mischung entsteht. Diese dann in den vorbehandelten Tank geben und durch Drehen, Wenden und Schütteln die gesamte Innenfläche des Tanks beschichten. Danach das überschüssige Material auslaufen lassen, damit es zu keinen zu hohen Schichtstärken kommt.

**Nachbehandeln:** Der Tank muss nach der Applikation mit Sauerstoff versorgt werden. In der Regel reicht der im Tank vorhandene Sauerstoff, der für eine korrekte Härtung erforderlich ist, nicht aus. (Beispielsweise durch einen Kompressor)

**ACHTUNG!** Das ausströmende Luftgemisch kann explosiv und leicht entflammbar sein. Daher nicht rauchen, kein offenes Feuer, keine elektrischen Funken erzeugen. Kein elektrisches Gerät zur Belüftung verwenden, da eine Funkenbildung möglich ist. Für gute Be- und Entlüftung sorgen. Tapox ist nicht für Kunststofftanks geeignet.

### Physische Daten:

- Gewichtsprozent 53 % +/- 3 %
- Spezifisches Gewicht 1250 g/l +/- 50 g/l
- Flammpunkt 26 °C
- Haltbarkeit 12 Monate nach Produktion (bei frostfreier Lagerung in ungeöffneter Verpackung)
- Farbe Rot

### Verarbeitungsdaten:

- Empfohlene Schichtstärke 20 - 40 µ
- Theoretischer Verbrauch 6,7 qm (bei 40 µ)
- Haltbarkeit (angemischt) 4 Stunden bei 5 °C
- Mischungsverhältnis 100 + 36 (Gewicht)
- Resistenz im Salznebel + 300 Stunden bei 75 µ
- Oberfläche Salze, Fette, Silikone und Öle müssen entfernt sein
- Rauigkeit Gesandstrahl oder mit FERTAN entrostet (Sa 2,5 SSPC SP10)

### Trockenzeiten:

Bei 20 °C	Staubtrocken	15-30 min
	Griffest	60-120 min
	Vollständig	72 Stunden

FERTAN GmbH

Saar-Lor-Lux Straße 14, 66115 Saarbrücken, Deutschland

Tel.: +49 (0) 681 710 46 Fax: +49 (0) 681 710 48

Mail: [verkauf@fertan.com](mailto:verkauf@fertan.com) [www.fertan.com](http://www.fertan.com)

### **Applikation**

<u>Art der Applikation</u>	<u>Viskosität</u>	<u>Verdünner (%)</u>	<u>Druck (bar)</u>	<u>Düse</u>
Airless (30-45:1)	25 - 35“	2 - 8	150 – 200	0,017 - 0,021“
Sprühpistole	18 - 25“	8 - 15	4 - 6	1,4 - 2,1 mm
Fließbeschichtung	18 - 25“	8 - 15	-	-
Pinsel/Roller	30 - 50“	8 - 15	-	-

### **Gefahr- und Sicherheitshinweis**

Bitte beachten Sie vor Gebrauch die aufgedruckten Hinweise zu Sicherheit und Gefahr.

Das Sicherheitsdatenblatt können Sie gerne direkt bei uns anfordern.

### **WICHTIG!**

FERTAN Tapox ist ein Produkt der FERTAN Korrosionsschutz Vertriebsgesellschaft mbH und es gelten ausschließlich deren allgemeine Geschäftsbedingungen. Diese übernimmt keine Gewähr für Produkteigenschaften und diese sind von jedem Anwender auf dessen Anforderungen zu prüfen. In diesem Merkblatt nicht enthaltenen Informationen dürfen den Anwender nicht dazu veranlassen das Produkt für spezielle Zwecke einzusetzen und die Fertan Korrosionsschutz Vertriebsgesellschaft mbH.

### **FERTAN GmbH**

Saar-Lor-Lux Straße 14, 66115 Saarbrücken, Deutschland

Tel.: +49 (0) 681 710 46 Fax: +49 (0) 681 710 48

Mail: [verkauf@fertan.com](mailto:verkauf@fertan.com) [www.fertan.com](http://www.fertan.com)