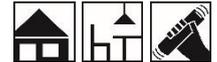


Kronen[®] Metall-Konservierungslack-Spray 609

Farbloser Überzugslack für viele Untergründe im Innen- und Außenbereich



Werkstoffbeschreibung



| | |
|--------------------------|--|
| Werkstoffart: | Acrylatharz |
| Verwendungszweck: | Universell einsetzbar im Innen- und Außenbereich. Zum Schutz gegen Anlaufen für Bauteile aus Messing, Kupfer, Chrom, Zink, V2A-Stahl, Aluminium; verhindert Flugrostbildung bei Eisen. Bietet Schutz gegen Wasser und Schmutz. Auch als Klarlacküberzug auf Holz, Pappe oder Papier, auf mineralischen Untergründen wie z.B. Beton oder Zementfaserplatten, für pulverbeschichtete Untergründe, für Kunststoffe wie z.B. Polystyrol, PVC, ABS, PMMA. Bei der Vielzahl der Kunststoffe empfehlen wir Vorversuche. |
| Eigenschaften: | <ul style="list-style-type: none">• für innen und außen• hitzebeständig bis 180° C• licht- und wetterbeständig• schnell trocknend und vergilbungsfrei• schützt viele Metalle vor dem Anlaufen <p>Beständig gegen Kalk, Zement, Gips, Rauchgase, Industrieatmosphäre, Salze, schwache Säuren und Laugen. Leichte und vielseitige Handhabung durch variablen Sprühkopf an der Spraydose.</p> |
| Farbtöne: | Bestell-Nr.: 609 0000 Farbton: Farblos, glänzend |
| Verpackung: | 3 x 400 ml Spraydose |
| Lagerung: | Kühl und trocken lagern. Behördliche Vorschriften sind zu beachten. |

Anwendungstechnische Hinweise

| | |
|----------------------------------|--|
| Untergrundvorbereitung: | Der Untergrund muß sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Mineralische Untergründe müssen mind. 6 Wochen alt sein. Rostrückstände sind vorher gründlich zu entfernen. |
| Verarbeitungsbedingungen: | Vor Gebrauch Spraydose ausgiebig schütteln. Der Auftrag erfolgt in dünnen Kreuzgängen. Während der gesamten Verarbeitungs- und Trocknungszeit darf die Werkstoff-, Untergrund- und Luft-Temperatur 8°C nicht unter- und 30°C nicht überschreiten. Die Luftfeuchtigkeit sollte während der gesamten Zeit zwischen 30% r.F. und 75% r.F. liegen. |
| Werkzeugreinigung: | Mit Jaeger Spezial Verdünnung 44 oder Nitroverdünnung |

Kennzeichnung

| | |
|--------------------|---|
| Entsorgung: | Nur völlig restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Lackreste müssen über die Schadstoff-Sammelstellen oder zugelassene Entsorgungsunternehmen entsorgt werden. |
| Sonstiges: | Die Unfallverhütungsvorschriften der BG Chemie "Verarbeitung von Beschichtungsstoffen" (VBG 23), das Merkblatt "Lösemittel" (M 017) sowie die "Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS) 507" sind zu beachten. Lebensmittel während der Verarbeitung und der Trockenzeit aus den betreffenden Räumen entfernen. |

Verarbeitungshinweise

| Trocknung | staubtrocken | griffest | Durchtrocknung |
|------------------|---------------------|-----------------|-----------------------|
| (20°C/55% r.F.) | ~ 30 min | ~ 80 min | ~ 24 h |

| | |
|---------------------|----------------------------|
| Ergiebigkeit | 1 - 2 m ² /Dose |
|---------------------|----------------------------|

Besondere Hinweise

Bei Eisen im Feucht- oder Außenbereich ist ein Korrosionsschutz erforderlich um Rostbildung zu vermeiden.

Stand 11/14

PAUL JAEGER GMBH & CO. KG • Siemensstrasse 6 • 71696 Möglingen • Telefon +49 7141-24 44-0 • Telefax +49 7141-24 44 55 • info@jaegerlacke.de • www.jaegerlacke.de
Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen aus der Praxis, nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und der Technik geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.