

# Schmier- & Multifunktionsöle

## AL-W Hochleistungsfett



### Spezialschmierstoff | auch für Unterwasser-Anwendungen

WEICON AL-W bietet wirksamen Schutz vor aggressiven Flüssigkeiten, wie Meer- oder Abwasser, sowohl im maritimen Bereich als auch in Nassbetrieben. Der Schmierstoff eignet sich für Wälz- und Gleitlager auch im Mischreibungsbetrieb, Gelenke, Hebel, Gleitführungen, Spindeln, Keilwellen, offene Getriebe, Schneckengetriebe, Ketten und Drahtseile – bei allen für die Fettschmierung zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.

#### Technische Daten

Kurzbezeichnung	DIN 51502	KPL 1-2 E -25
Konsistenzenteilung	DIN 51818	NLGI-Klasse 1-2
Basis-Grundöl		Mineralöl
Basis-Verdicker		Spez. Calcium Seife
Farbe		beige
Dichte	(+20°C) DIN 51757	0,94 g/cm <sup>3</sup>
Silikonfrei		ja
VKA-TEST Gutlast	DIN 51350	3.200 N
VKA-TEST Schweißkraft	DIN 51350	3.400 N
VKA-TEST Kalotten-Wert	DIN 51350 (1Min/1000N)	0,7 mm
Drehzahlkennwert		450.000
Walkpenetration	DIN ISO 2137	285 - 315 1/10 mm
Wasserbeständigkeit	DIN 51807	0 - 40
Wärmekapazität	DIN EN ISO 22007-4	1,762 J/(g·K)
Wärmeleitfähigkeit	DIN EN ISO 22007-4	0,494 W/m·K
Durchschlagsfestigkeit	DIN EN 60243-1 (20°C)	9,5 kV/mm
Tropfpunkt	IP 396	> 100 °C
Grundölviskosität (40°C)	DIN 51 562	100 mm <sup>2</sup> /s
Grundölviskosität (+100 °C)	DIN 51 562	9 mm <sup>2</sup> /s
EMCOR-Korrosionstest	DIN 51802 (3%iger NaCl-Lösung)	0 / 0
Salzsprühnebeltest	Bundeswehervorschrift 336 h/35 °C, 5 % NaCl	keine Korrosion
Temperaturleitfähigkeit		0,296 mm <sup>2</sup> /s
Temperaturbeständigkeit		-25 °C bis +80 °C

#### Zulassungen / Richtlinien

ISSA-Code	53.052.10/11
IMPA-Code	450437/38
Entspricht	Bundeswehr TL 9150-0066, NATO Spez. G-460

#### Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

#### Auftragen

Mit Hilfe des Verarbeitungsspatels oder des Konturspachtels Flexy kann das AL-W Hochleistungsfett in der gewünschten Menge auf das zu schmierende Bauteil aufgetragen werden. Eine Verarbeitung der 400 g Kartuschen ist problemlos mit einer Handhebel fettpresse z. B. nach DIN 1283 möglich.

#### Lagerung

WEICON Allround Lubricants sollten bei Raumtemperatur trocken im Innenbereich lagern. Ungeöffnete Gebinde können bei Temperaturen von +18 °C bis +28 °C mindestens 24 Monate nach Lieferdatum gelagert werden. Geöffnete Gebinde sollten wieder luftdicht verschlossen werden.

#### Zubehör

- 1000147 Sprühreiniger S, 500 ml, transparent
- 1000347 Reiniger S, 5 L, farblos, transparent
- 10039119 Schnellreiniger, 500 ml, farblos, transparent
- 10055297 Industrie-Reiniger, 500 ml
- 10010887 Verarbeitungsspatel, 1 Stück
- 10022562 Verarbeitungsspatel, 1 Stück
- 10010066 Konturspachtel Flexy, 1 Stück
- 10065455 Pinsel 35, lang, Klebstoff, 1 Stück

#### Empfohlene Hilfsmittel

- Winkelschleifer
- Fusselfreie Tücher

#### Erhältliche Gebindegrößen

- 10016748 AL-W Hochleistungsfett, 0,4 kg, beige
- 10016750 AL-W Hochleistungsfett, 1 kg, beige
- 10016754 AL-W Hochleistungsfett, 5 kg, beige
- 10016756 AL-W Hochleistungsfett, 25 kg, beige

#### Umrechnungstabelle

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$	$\text{Nm} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
$\text{mm}/25,4 = \text{inch}$	$\text{Nm} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
$\mu\text{m}/25,4 = \text{mil}$	$\text{Nm} \times 141,62 = \text{oz}\cdot\text{in}$
$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$	$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$
$\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$	$\text{N}/\text{cm} \times 0,571 = \text{lb}/\text{in}$
$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$	$\text{kV}/\text{mm} \times 25,4 = \text{V}/\text{mil}$

**Hinweis**  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 10 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

# AL-W Hochleistungsfett

## Schmier- & Multifunktionsöle

Hier geht es zur  
Produktdetailseite:



### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Turkey  
phone +90 (0) 212 465 33 65  
info@weicon.com.tr

## Mischbarkeit von WEICON Allround Lubricant mit anderen Fetten

Optimale Ergebnisse mit WEICON Allround Lubricant Hochleistungsfetten lassen sich nur nach vollständiger Entfernung von Fettrückständen erzielen. In der Praxis ist eine vollständige Entfernung solcher Fettrückstände allerdings nicht immer möglich. In diesem Fall ist zu prüfen, ob das für den Einsatz vorgesehene WEICON Produkt grundsätzlich mit dem noch vorhandenen Fett kompatibel ist. Diese Überprüfung muss anhand der beiden Hauptbestandteile des Fettes (Grundöl und Verdicker) erfolgen. Beide Hauptbestandteile müssen mischbar (verträglich) sein.

### Mischbarkeit von Grundölen

Grundöl	Mineralöl (AL-M, AL-W, AL-F, AL-T)	Polyalphaolefine (AL-H)	Ester	Polyglykol	Silicon (Methyl)	Silicon (Phenyl)	Polyphenylether	Perfluorpolyetheröl
Mineralöl (AL-M, AL-W, AL-F, AL-T)	---	++	++	0	0	+	0	0
Polyalphaolefine (AL-H)	++	---	++	0	0	0	0	0
Ester	++	++	---	++	0	++	++	0
Polyglykol	0	0	++	---	0	0	0	0
Silicon (Methyl)	0	0	0	0	---	+	0	0
Silicon (Phenyl)	+	0	++	0	+	---	++	0
Polyphenylether	0	0	++	0	0	++	---	0
Perfluorpolyetheröl	0	0	0	0	0	0	0	---

++ = mischbar    += bedingt beständig    0 = nicht mischbar

Stand: 13.06.2024

### Mischbarkeit von Verdickern

Dickungsmittel	Ca-Seife (Wasserfrei) (AL-W)	Ca-Komplexseife	Li-Seife (AL-F)	Li-Komplexseife	Li/Ca-Seife (AL-M)	Na-Seife	Gele*	Ba-Komplexseife	Al-Komplexseife (AL-H, AL-T)	Polyharnstoff
Ca-Seife (Wasserfrei) (AL-W)	---	++	++	++	++	0	++	++	0	++
Ca-Komplexseife	++	---	++	++	++	0	++	++	0	++
Li-Seife (AL-F)	++	++	---	++	++	0	++	++	0	++
Li-Komplexseife	++	++	++	---	++	0	0	++	++	0
Li/Ca-Seife (AL-M)	++	++	++	++	---	0	++	++	0	++
Na-Seife	0	0	0	0	0	---	++	++	0	++
Gele*	++	++	++	0	++	++	---	++	0	++
Ba-Komplexseife	++	++	++	++	++	++	++	---	++	++
Al-Komplexseife (AL-H, AL-T)	0	0	0	++	0	0	0	++	---	++
Polyharnstoff	++	++	++	0	++	++	++	++	++	---

++ = mischbar    0 = nicht mischbar

Stand: 13.06.2024

## WEICON Schmierstoffe und deren Verhalten gegenüber Dichtungswerkstoffen (Elastomeren)

Elastomer	Produkt						
	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F	Silikonfett	Silikonfett HV
ACM-Acrylat-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
CR-Chloropren-Kautschuk	+	+	+	+	+	++	++
CSM-Chlorsulfonierter PE-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
EPDM-Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	--	--	--	--	--	++	++
FKM-Fluor-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
NBR-Nitril-Butadien-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++
NR-Natur-Kautschuk	0	--	--	--	--	++	++
SBR-Styrol-Butadien-Kautschuk	0	--	--	--	--	++	++
SQM/MVQ-Silikon-Kautschuk	++	++	++	++	++	++	++

++ = beständig    + = bedingt beständig    0 = nicht geprüft, Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen    -- = nicht beständig

Stand: 13.06.2024

## WEICON Schmierstoffe und deren Verhalten gegenüber Kunststoffen

Kunststoff	Produkt						
	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F	Silikonfett	Silikonfett HV
ABS-ABS-Copolymerisat	++	++	++	++	++	++	++
CA-Cellulose-Azetat	++	++	++	++	++	++	++
EPS-Expandiertes Polystyrol	++	++	++	++	++	++	++
PA-Polyamid	++	++	++	++	++	++	++
PC-Polycarbonat	--	--	--	+	--	++	++
PE-Polyethylen	++	++	++	++	++	++	++
PE-UHMW-Polyethylen mit ultra hoher Molmasse	++	++	++	++	++	++	++
PE-LD-Polyethylen mit niedriger Dichte	++	++	++	++	++	++	++
PET-Polyethylenterephthalat	+	+	+	++	+	++	++
POM-Polyoxymethylen	++	++	++	++	++	++	++
PP-Polypropylen	++	++	++	++	++	++	++
PPO-Polyphenylenoxid	++	++	++	++	++	++	++
PS-Polystyrol	+	+	+	++	+	++	++
PTFE-Polytetrafluorethylen	++	++	++	++	++	++	++
PUR-Polyurethan	+	+	+	++	+	++	++
PVC-Polyvinylchlorid	++	++	++	++	++	++	++
TPE-Thermoplastische Elastomere	0	0	0	0	0	++	++

++ = beständig    + = bedingt beständig    0 = nicht geprüft, Vorversuche bzw. Beständigkeitstests werden empfohlen    -- = nicht beständig

Stand: 13.06.2024

Die angegebenen Beständigkeiten basieren auf Laboruntersuchungen und Literaturhinweisen. Aufgrund der Vielzahl eingesetzter Rohstoffe einerseits sowie der komplexen chemischen und morphologischen Struktur der Polymere andererseits kann keine Garantie übernommen werden. In kritischen Anwendungsfällen empfehlen wir Prüfungen durchzuführen und/oder Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik zu halten.