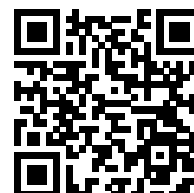


# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10040067
Jährlicher Energieverbrauch	37,7 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A+
Fluiddynamische Effizienz	32,3
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	0,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	-
Fettabscheidegrad	66,2 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	218 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	484 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	653 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	44 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	64 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	70 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,49 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/08/2022



**EPREL-Eintragungsnummer** 1211295

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1211295>

**Lieferant:** Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Customer Service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

**E-Mail-Adresse:** [info@elektronik-star.de](mailto:info@elektronik-star.de)

**Telefonnummer:** +49303001385500

**Anschrift:**

Mühlenstarsse 25  
10243 Berlin  
Deutschland