

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10046374
Jährlicher Energieverbrauch	11,9 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A+
Fluiddynamische Effizienz	18,2
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	C
Beleuchtungseffizienz	30,2 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	65,4 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	209 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	387 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	188 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	53 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	64 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	47 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,48 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/08/2024



EPREL-Eintragungsnummer 2074402

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2074402>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@elektronik-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Wallstraße 16
10179 berlin
Deutschland