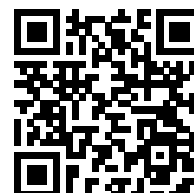


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10045599
Jährlicher Energieverbrauch	20,9 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	B
Fluiddynamische Effizienz	9,5
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	E
Beleuchtungseffizienz	68,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	63,1 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	122 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	192 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	52 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	61 dB

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/05/2024



EPREL-Eintragungsnummer 1975648

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1975648>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer_service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland