





# Crete TF 60

PU-Beton Grundierung und Versiegelung

Verfügbarkeit		
Anz. je Palette		
Größe / Menge	9,5 kg	19 kg
Gebinde-Typ	Set im Karton	Set im Karton
Gebinde-Schlüssel	10	19
ArtNr.		
6867	•	•
	Anz. je Palette  Größe / Menge  Gebinde-Typ  Gebinde-Schlüssel  ArtNr.	Anz. je Palette  Größe / Menge  Gebinde-Typ  Gebinde-Schlüssel  ArtNr.

#### **∆chtunσ**!

Bitte zu jedem der zwei Setartikel - die Crete Color Paste - separat mit eigener Art. Nr. bestellen! (Rot: 685184, Grün: 685284, Beige: 685384, Ocker: 685484, Grau: 685584)

**10 kg Einheit:** 1 x 686710 + 0,5 kg Crete Color Paste **20 kg Einheit:** 1 x 686719 + 2 x 0,5 kg Crete Color Paste

Verbrauch	Siehe Anwendungsbeispiele			
Anwendungsbereiche	■ Grundierung in chemisch beanspruchten Systemen			
	■ Versiegelung in chemisch beanspruchten Systemen			
	■ Kopfversiegelung in chemisch beanspruchten Systemen			
Eigenschaften	■ Hohe Chemikalienbeständig	■ Hohe Chemikalienbeständigkeit		
	■ Hohe mechanische Beständigkeit			
	Wasserdampfdiffusionsfähig			
Produktkenndaten	Dichte (20 °C)	1,51 g/cm³ (4K-Mischung)		
	Die genannten Werte stellen typis	che Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.		
Mögliche Systemprodukte	> Crete SL 80 (226863)			
	> Crete BL 120 (226864)			
	> Crete HF 130 (226861)			
Arheitsvorhereitung	Anforderungen an den Unter	rgrund		

# Arbeitsvorbereitung

# Anforderungen an den Untergrund

Als Untergründe sind nur Beton- und zementäre Verbundestriche geeignet.

Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.

Die Haftzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel mind. 1,5 N/mm² (kleinster Einzelwert mind. 1,0 N/mm²), die Druckfestigkeit mind. 25 N/mm² betragen.

Beton	max. 6 M-% Feuchtigkeit
Zementestrich	max. 6 M-% Feuchtigkeit

#### ■ Vorbereitungen

Den Untergrund durch geeignete Maßnahmen, wie z.B. Kugelstrahlen oder Diamantschleifen, vorbereiten, so dass die oben aufgeführten Anforderungen erfüllt sind.

Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit Remmers PCC Systemen oberflächenbündig verfüllen. Systembedingt entsprechende Verkrallungsschnitte setzen.





#### Zubereitung

A·B·C·D



#### Anmischung

Crete TF 60

Die Farbpaste (Komp. D) der Komponente A vollständig zugeben.

(Bei der Verwendung als Grundierung kann die Zugabe der Farbpaste entfallen)

Den Härter (Komp. B) der Grundmasse (Komp. A und Komp. D) vollständig zugeben.

Anschließend die Masse mit einem langsam anlaufenden, elektrischen Rührgerät

(ca. 300 - 400 U/min.) durchmischen.

Schlierenbildung zeigt unzureichendes Mischen an.

Die Komponente C sofort unter Rühren hinzugeben und die Masse 3 Min mischen.

Die Mischzeiten sind exakt einzuhalten (Zeitschaltuhr).

Mischungsverhältnis

2,5: 2,6: 4,4: 0,5 nach Gewichtsteilen

Die fertige Mischung direkt nach der Zubereitung vollständig (Auskratzen) in schmalen Streifen auf die vorbereitete Fläche geben und mit geeigneten Mitteln verteilen.

#### Verarbeitung







Nur für gewerbliche Anwender!

## Verarbeitungsbedingungen

Umgebungs- und Untergrundtemperatur mind. +10 °C bis max. +20 °C.

Materialtemperatur: +15 °C bis +20 °C.

Das Material ist nach der Verlegung mind. 48 Stunden vor direkter Wasserbeaufschlagung und Feuchtigkeitseinwirkung zu schützen.

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten.

Die Untergrundtemperatur muss während Applikation und Aushärtung mind. +3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

#### Verarbeitungszeit (+20 °C)

max. 10 Min. (inklusive Rollen, Anarbeiten und ggf. Einstreuen)

#### Überbeschichtbarkeit (+20 °C)

Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen mind. 16 Stunden und max. 48 Stunden.

Bei baustellenbedingten längeren Wartezeiten die Oberfläche vor dem nächsten Arbeitsgang bis zum Weißbruch anschleifen.

# Aushärtungszeit (+20 °C)

Begehbar nach 16 Stunden, mechanisch belastbar nach 3 Tagen, voll belastbar nach 7 Tagen.

Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern generell die angegebenen Zeiten.

### Anwendungsbeispiele

#### ■ Grundierung

Das Material satt auf die Fläche geben. Mit geeigneten Mitteln, z.B. einem Gummischieber, verteilen und anschließend mit einer Epoxy-Rolle nachrollen, so dass die Oberflächenporen des Untergrundes vollständig gefüllt

Gegebenenfalls ist eine mehrlagige Applikation notwendig.

Verbrauch

ca. 0,4 kg/m<sup>2</sup>

#### Versiegelung

Das Material sofort mit einem Gummischieber verteilen und anschließend mittels geeigneter Epoxy-Rolle gleichmäßig in eine Richtung nachrollen.

Verbrauch

ca. 0,4 kg/m<sup>2</sup>

# Kopfversiegelung

Das Material sofort mit einem Gummischieber verteilen und anschließend mittels geeigneter Epoxy-Rolle gleichmäßig in eine Richtung nachrollen.

Verbrauch

mind. 0,6 kg/m² abhängig vom Einstreumaterial

# Hinweise

Alle vorgenannten Werte und Verbräuche sind unter Laborbedingungen (20 °C) mit Standardfarbtönen ermittelt worden. Bei Baustellenverarbeitung können geringfügig abweichende Werte entstehen.

Zusammenhängende Flächen nur mit Material gleicher Chargennummer verarbeiten, da es sonst zu geringen Farb-, Glanz- und Strukturdifferenzen kommen kann.

Die resultierende Oberflächenstruktur ist stark abhängig von den Baustellenbedingungen sowie der Verarbeitung. Damit liegt die Oberflächenstruktur außerhalb der Produkthaftung.

PU-Betone im Generellen sind funktionelle Bodenbeschichtungen mit geringem optischen Anspruch und generell nicht farbstabil.

Auch bei handwerklich korrekter Verlegung sind Farbtonunterschiede, Verlegespuren, Streifenbildung und leichte Pfützenbildung nicht auszuschließen.

Aufgrund der kurzen Reaktionszeit sind die Beschichtungsmaßnahmen gut zu planen und vorzubereiten. Geringe Schichtdicken sowie tiefere Temperaturen können die Optik beeinträchtigen.





Schleifende mechanische Belastungen führen zu Verschleißspuren.

Mit gummibereiften Fahrzeugen befahrbar. Nicht geeignet für Belastungen durch metall- oder polyamidbereifte Fahrzeuge sowie dynamische Punktbelastungen.

Ausbesserungen in der Fläche und Anarbeitung an bestehenden Flächen führen zu einem sichtbaren Übergang in Aussehen und Struktur.

Die Chemikalienbeständigkeit ist in Abhängigkeit der Medientemperatur zu bewerten (siehe Chemikalienbeständigkeitsliste).

Naturgemäß ist bei rutschhemmenden Beschichtungssystemen im Vergleich zu glatten Beschichtungen mit einem erhöhten Reinigungsaufwand zu rechnen, so dass in der Regel Reinigungsmaschinen mit weichen Bürsten zum Einsatz kommen sollten.

Weitere Hinweise zu Verarbeitung, Systemaufbauten und Pflege der aufgeführten Produkte sind den jeweiligen aktuellen Technischen Merkblättern und den Remmers Systemempfehlungen zu entnehmen.

#### Arbeitsgeräte / Reinigung

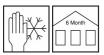
Gummischieber, Kelle, Epoxyrolle, Mischgerät und evtl. Zwangsmischer



Genauere Angaben dem Remmers Werkzeugprogramm entnehmen.

Arbeitsgeräte und evtl. Verschmutzungen sofort und in frischem Zustand mit Verdünnung V 101 reinigen. Bei der Reinigung auf geeignete Schutz- und Entsorgungsmaßnahmen achten.

#### Lagerung / Haltbarkeit



Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate für Komp B und Komp D, sowie mind. 6 Monate für Komp C und Komp A.

**GISCODE** 

PU 40

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

Leistungserklärung

Leistungserklärung

### Konformitätserklärung



#### Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D - 49624 Löningen

# **UKCA Remmers (UK) Limited**

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 19 / UKCA 21 GBIII 140\_2 EN 13813:2002 226867

Kunstharzestrich / Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen

 $\begin{array}{lll} \mbox{Brandverhalten:} & E_{\rm fl} \\ \mbox{Freisetzung korrosiver Substanzen:} & SR \\ \mbox{Verschleißwiderstand:} & \leq AR~0,5 \\ \mbox{Haftzugfestigkeit:} & \geq B~1,5 \\ \mbox{Schlagfestigkeit:} & \geq IR~4 \\ \end{array}$ 

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden, dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigen-

schaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsund Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.