



PUR IF-235-Isolierfüller

2K-Isolierfüller für deckende Oberflächen mit ausgezeichneter Schleifbarkeit



Farbton	Verfügbarkeit		
	Anz. je Palette		
	Größe / Menge	5 l	20 l
	Gebinde-Typ	Eimer W	Eimer W
	Gebinde-Schlüssel	05	20
	Art.-Nr.		
weiß	3218	■	■

Verbrauch 120 - 150 ml/m² je Arbeitsgang



Anwendungsbereiche



- Vorbereitung von deckend pigmentierten Lackierungen
- Massivholz und Holzwerkstoffe
- Hochwertige Möbel
- In Feuchträumen (Küche & Bad)
- Für professionelle Verarbeiter

Eigenschaften



- Zur Verarbeitung auch an senkrechten Flächen
- Hohe Fülle & hohes Stellvermögen
- Gute Klimawechselbeständigkeit
- Sehr gute Isolierwirkung (Feuchtigkeit & Holzinhaltsstoffe)
- Schnelle Trocknung & gute Schleifbarkeit

Produktkenndaten

Bindemittel	Polyacrylatharz
Dichte (20 °C)	Ca. 1,3 g/cm ³
Geruch	Arttypisch

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Zertifikate

- [EG-Baumeisterprüfbescheinigung \(Modul B\)](#)

Mögliche Systemprodukte

- [PUR H-280-Härter \(1975\)](#)
- [UMA-824-Universal-Metallhaft-Additiv \(3249\)](#)
- [V-89X-Verdünnung](#)
- [PUR CL-24X-Colorlacke](#)

Arbeitsvorbereitung

- Anforderungen an den Untergrund
Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.
Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %
MDF-Platten: Rohdichte >= 700 kg/m³
Je nach Einsatzgebiet geeignete Verleimklassen verwenden (Brandschutz, Feuchteschutz)
- Vorbereitungen
Fettige und harzhaltige Hölzer/Untergründe mit WV-891 oder V-890 abwaschen.
Harzgallen entfernen.
Plattenschliff mit P 180 - 320 vornehmen.
Holzschliff mit P 100 - 180 vornehmen.

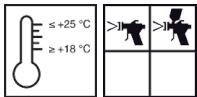


Zubereitung



- Anmischung
10:1 mit PUR H-280 nach Volumen (100:8 nach Gewicht)
Verarbeitungszeit max. 8 Stunden drucklos, höhere Temperaturen können diese verkürzen.
Härter unter Rühren zugeben und das Gemisch homogenisieren.
Bei Verarbeitung mit Zusätzen und Additiven bitte das technische Merkblatt des Systemproduktes beachten.

Verarbeitung



- Verarbeitungsbedingungen
Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +18°C bis max. +25°C.

Material gut aufrühren.
Spritzen.
Fließbecherpistole: Düse: 2,0 - 2,5 mm, Zerstäuberluftdruck: 2,0 - 3,0 bar.
Airmixspritzen: Düse: 0,28 - 0,33 mm, Materialdruck: 80 - 100 bar, Zerstäuberluftdruck: 1,2 - 2 bar.
Airless-spritzen: Düse: 0,28 - 0,33 mm, Materialdruck: 80 - 120 bar.
Nach Trocknung Zwischenschliff mit P 240 - 320 vornehmen.
Bei Bedarf Vorgang wiederholen.
Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

Verarbeitungshinweise



Durch Anlegen von Probeflächen ist die Verträglichkeit, Haftung und der Farbton mit dem Untergrund zu prüfen. Vor der Beschichtung von technisch modifizierten Hölzern und Holzwerkstoffen ist eine Probelackierung sowie ein Eignungstest für das gewünschte Einsatzgebiet vorzunehmen.
Die Zeitspanne, in der das Produkt ohne Zwischenschliff ablackiert werden kann, orientiert sich an der Angabe "Überarbeitbar" (Trocknungszeit). Nach Überschreitung dieser Zeitspanne sollte die Fläche unmittelbar vor weiteren Arbeitsgängen angeschliffen und entstaubt werden.
Beim Verpacken der fertig lackierten Holzbauteile luftdurchlässige Materialien verwenden.

- Trocknung
Staubtrocken: nach ca. 10 Minuten
Überarbeitbar: nach ca. 1,5 Stunden
Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.
Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.
- Verdünnung
Bei Bedarf mit V-890, V-897, V-893

Hinweise

Für zertifizierte Produkte und Aufbauten sind die jeweiligen Prüfberichte/ Zertifikate und das Technische Merkblatt zu beachten.

Arbeitsgeräte / Reinigung



Airless-, Airmixspritzgeräte, Fließbecherpistole
Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.
Reinigung der Arbeitsgeräte mit WV-891-Waschverdünnung oder mit V-890-Verdünnung.

Lagerung / Haltbarkeit



Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Persönliche Schutzausrüstung

Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A / P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

Deklaration gemäß VdL-RL 01

Produktgruppe: PU-Systeme
Inhaltsstoffe: Polyacrylatharz, Titandioxid, Talkum, Aluminiumhydroxid, Ester, Netzmittel, Entschäumungsmittel (Antischaummittel).



Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten / Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.