

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	PKM
Modellkennung	S13-60BBPH
Jährlicher Energieverbrauch	26,9 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	B
Fluiddynamische Effizienz	13,1
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	B
Beleuchtungseffizienz	60,6 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	62,7 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	228 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	310 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	58 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	65 dB

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 29/07/2024.



EPREL-Eintragungsnummer 2079229

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2079229>

Lieferant: PKM GmbH & Co. KG (Importeur)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Produktmanagement

Website:

E-Mail-Adresse: info@pkm-online.de

Telefonnummer: 02841 178738

Anschrift:

Neuer Wall 2-6
47441 Moers
Deutschland

Abbildung kann vom Original abweichen



SCHRÄGHAUBE MIT RANDABSAUGUNG

S13-60BBPH

Stets das Kochgut perfekt im Blickfeld dank des
Kopffreien Designs

Energieeffizienzklasse B

Beleuchtungssystem LED

3 Leistungsstufen

Optionales Zubehör:

Kohlefilter CF150

UVP: 199,00 €

TECHNISCHE DATEN

Geräteart	Schräghaube mit Randabsaugung
Material	Metall, Mattschwarz lackiert
Einbaubreite	60 cm
Wandmontage	Ja
Drucktasten	5 Stück
Leistungsstufen	3 Stufen
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AEChood)	26,90 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	B
Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)	13,10
Fluiddynamische Effizienzklasse	D
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	60,60 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	62,70
Klasse für den Fettabscheidegrad	E

Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	227,90 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	309,80 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	58 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	65 dB/A
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO)	0,00 Watt
Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	1 x 2,00 Watt
Anschlusswert	67 Watt
Beleuchtungssystem	LED
Spannung	220 - 240 Volt
Frequenz	50 Hz

AUSSTATTUNG

Fettfilter Menge	1 x MF12
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	Ja
Teleskopkamin ausziehbar von / bis	40,00 - 78,00 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	108,50 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modellbezeichnung	2x CF150
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	Optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	Ja
Umluftweiche	AT150-7 optional erhältlich

LOGISTIK

Geräteabmessungen (H x B x T)	30,50 - 108,50 x 60,00 x 23,10 cm
Verpackungsabmessungen (H x B x T)	32,00 x 66,00 x 37,00 cm
Nettogewicht	9,50 kg
Bruttogewicht	10,50 kg
Containermenge 40HQ	882 Stück
Garantie	2 Jahre
Artikelnummer	50842
EAN Nummer	4030608508420
EPREL-Registrierungsnummer	2079229
UVP	199,00 €

TECHNISCHE ZEICHNUNG

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 160mm Ø)