

# Produktdatenblatt

DELEGIERTE VERORDNUNG (EU) 2019/2018 DER KOMMISSION zur  
Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion

**Name oder Handelsmarke des Lieferanten:** Klarstein

**Anschrift des Lieferanten:** Customer service , Wallstraße 16, 10179 berlin, DE

**Modellkennung:** 10046641

**Verwendung:** Präsentation und Verkauf

**Art des Kühlgeräts mit Direktverkaufsfunktion:**

Kühlmöbel für Supermärkte

Code der Kühlmöbelfamilie  
gemäß den harmonisierten  
Normen oder anderen zu-  
verlässigen, genauen und re-  
produzierbaren Verfahren im  
Einklang mit Anhang IV

IVC4

**Produktspezifische Parameter**

**4. Steckerfertig Vertikal (ausgenommen halbhoch) Kühlmöbel für Supermärkte, Containerregal:  
Nein**

Warenpräsentationsfläche  
(m<sup>2</sup>)

Temperaturklasse (gemäß Tabelle 4 Buchstabe a)

0,64

refrigerator: H2

**Allgemeine Produktparameter:**

Parameter	Wert	Parameter	Wert
Jährlicher Energieverbrauch (in kWh/a)	762,85	Empfohlene Temperatur(en) für eine optimierte Lebensmittellagerung (in °C) (Diese Einstellungen dürfen nicht im Widerspruch zu den Temperaturbedingungen gemäß Anhang IV Tabellen 4, 5 bzw. 6 stehen.)	10
EEl	15,5	Energieeffizienzklasse	B

**Lichtquellenparameter:**

Art der Lichtquelle

-

Energieeffizienzklasse

-

**Mindestlaufzeit der vom Lieferanten angebotenen Garantie:** 24 Monate

**Weitere Angaben:**

Weblink zur Website des Lieferanten, auf der die Informationen gemäß Anhang II Nummer 3 der Verordnung (EU) 2019/2024 der Kommission zu finden sind:

<https://www.electronic-star.com/>

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01



**EPREL-Eintragungsnummer** 2095711

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2095711>

**Lieferant:** Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Customer service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/>

**E-Mail-Adresse:** [info@electronic-star.de](mailto:info@electronic-star.de)

**Telefonnummer:** +49303001385500

**Anschrift:**

Wallstraße 16  
10179 berlin  
Deutschland

# Product Information Sheet

COMMISSION DELEGATED REGULATION (EU) 2019/2018 with regard to energy labelling of refrigerating appliances with a direct sales function

**Supplier's name or trade mark:** Klarstein

**Supplier's address:** Customer service , Wallstraße 16, 10179 berlin, DE

**Model identifier:** 10046641

**Use:** Display and sale

**Type of refrigerating appliance with a direct sales function:**

supermarket cabinet

Cabinet family code, according to the harmonised standards or other reliable, accurate and reproducible methods in accordance with Annex IV. IVC4

**Product specific parameters**

**4. Integral vertical (other than semi-vertical) supermarket cabinet, roll-in: No**

Total display area (m<sup>2</sup>) Temperature class (according to Table 4(a))

0,64

refrigerator: H2

**General product parameters:**

Parameter	Value	Parameter	Value
Annual energy consumption (kWh/a)	762,85	Recommended temperature(s) for optimised food storage (°C) (These settings shall not contradict the temperature conditions set out in Annex IV, Table 4, 5 or 6, as applicable)	10
EEl	15,5	Energy efficiency class	B

**Light source parameters:**

Type of light source -

Energy efficiency class -

**Minimum duration of the guarantee offered by the supplier:** 24 months

**Additional information:**

The weblink to the supplier's website, where the information in point 3 of Annex II of Commission Regulation (EU) 2019/2024 is found:

<https://www.electronic-star.com/>

Model placed on the Union market from 01/09/2024.



**EPREL registration number:** 2095711

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2095711>

**Supplier:** Chal -Tec GmbH (Authorised representative)

**Website:**

**Customer care service:**

**Name:** Customer service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/>

**Email:** [info@electronic-star.de](mailto:info@electronic-star.de)

**Phone:** +49303001385500

**Address:**

Wallstraße 16  
10179 berlin  
Germany