

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10035379
Jährlicher Energieverbrauch	67,0 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	C
Fluiddynamische Effizienz	16,0
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	D
Beleuchtungseffizienz	43,5 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	63,2 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	226 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	402 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	48 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	62 dB

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 02/06/2020



EPREL-Eintragungsnummer 1293285

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1293285>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Chal- Tec GmbH

Website:

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49 (0) 30 - 408 173 508

Anschrift:

Wallstraße 16
10179 berlin
Deutschland