



Betofix KHB EM

Mineralischer Korrosionsschutz und Haftbrücke

Farbton	Verfügbarkeit
	Anz. je Palette
	40
	Größe / Menge
	15 kg
	Gebinde-Typ
	Papiersack
	Gebinde-Schlüssel
	15
	Art.-Nr.
grau	5779

Verbrauch	Ca. 1,5 kg/m ² pro Anstrich

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none">■ Korrosionsschutz und Haftbrücke in einem Produkt■ Innen und Außen

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">■ Kunststoffvergütet■ Zertifiziert nach DIN EN 1504-7						
Produktkenndaten							
	<table border="1"><tbody><tr><td>Schüttdichte</td><td>1,193 g/cm³</td></tr><tr><td>Verarbeitungszeit</td><td>Ca. 360 min. bei 5 °C Ca. 90 min. bei 30 °C</td></tr><tr><td>pH-Wert</td><td>> 12</td></tr></tbody></table>	Schüttdichte	1,193 g/cm ³	Verarbeitungszeit	Ca. 360 min. bei 5 °C Ca. 90 min. bei 30 °C	pH-Wert	> 12
Schüttdichte	1,193 g/cm ³						
Verarbeitungszeit	Ca. 360 min. bei 5 °C Ca. 90 min. bei 30 °C						
pH-Wert	> 12						
	<p>Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.</p>						

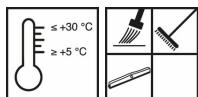
Mögliche Systemprodukte	<ul style="list-style-type: none">➤ Betofix EM 8 2K (5777)➤ Betofix EM 4 2K (5778)
-------------------------	---

Arbeitsvorbereitung	<ul style="list-style-type: none">■ Vorbereitungen<ul style="list-style-type: none">Betonuntergrund: Tragfähig, sauber, staubfreiAktuelle technische Regelwerke für nachfolgende Parameter beachten:<ul style="list-style-type: none">- Haftzugfestigkeiten des Untergrundes- Mindestrauigkeiten/-rautiefeBewehrung: Reinheitsgrad SA 2 1/2 bei Auftrag eines Korrosionsschutzes, ansonsten SA 2
---------------------	---

Zubereitung	<ul style="list-style-type: none">■ Anmischung Wasser vorlegen, Trockenmörtel zugeben und homogen mischen. Mischzeit: ca. 3 Minuten



Verarbeitung



■ Verarbeitungsbedingungen

Niedrige Temperaturen verlängern, hohe Temperaturen verkürzen die Verarbeitungs- und Erhärtungszeit.
Angesteifter Mörtel darf weder mit Wasser noch mit frischem Mörtel wieder verarbeitbar gemacht werden.
Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +5 °C bis max. +30 °C.

Verarbeitungszeit:

- bei +5 °C: ca. 360 min.
- bei +20°C: ca. 180 min.
- bei +30 °C: ca. 90 min.

Korrosionsschutz

Schlämme volldeckend in zwei Lagen, Mindestschichtdicke jeweils 1 mm.
Wartezeit zwischen den Lagen ca. 30 Minuten.

Haftbrücke

Produkt mit geeignetem Werkzeug als Kontaktsschicht auftragen.
Nachfolgende Arbeiten frisch in frisch - innerhalb der Verarbeitungszeit - ausführen.

Hinweise

Anmachwasser muss Trinkwasserqualität haben.

Produktdaten wurden unter Laborbedingungen bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit ermittelt.

Abweichungen von aktuellen Regelwerken sind gesondert zu vereinbaren.

Bei Planung und Ausführung sind die jeweils vorhandenen Prüfzeugnisse zu beachten.

Arbeitsgeräte / Reinigung



Mischwerkzeug, Quast, Besen, Gummischeibe

Arbeitsgeräte im frischen Zustand mit Wasser reinigen.

Lagerung / Haltbarkeit



Trocken, in ungeöffneten Gebinden, 6 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

GISCODE

ZP1

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

Konformitätserklärung



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D-49624 Lönningen

17

GBI P62

EN 1504-7: 2006

5779

Produkt für den Korrosionsschutz der Bewehrung und Haftbrücke in einem Produkt

Scherwiderstand: Bestanden

Korrosionsschutz: Bestanden

Gefährliche Substanzen: NPD

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.