

# ZI-COM50-2V510E

Kompressor 10 Bar



- 412 l Ansaugleistung
- 2-Zylinder-Kompressor mit Anlaufentlastung und Motorschutz
- Kesselvolumen von 50 Liter
- Öl geschmierter Kompressor
- 2 übersichtliche Manometer für Kessel- und Arbeitsdruck
- Entwässerungsventil im Kesselboden
- Fahrgestell mit stabilem Schubbügel
- 10 Bar für langen, konstanten Betriebsdruck
- 2 x Schnellkupplung für eine Vielzahl von Druckluftwerkzeugen
- Luftleistung:
  - @2bar = 230 l/min
  - @4bar = 200 l/min
  - @6bar = 190 l/min
  - @8bar = 170 l/min
  - @10bar = 150 l/min

**Lieferumfang:** inkl. 5-teiligem Druckluftset



**YOUR  
JOB.  
OUR  
TOOLS.**

# ZI-COM50-2V510E

Kompressor 10 Bar



## Technische Details

Motorleistung S1 in W	2200	Spannung	230V / 50Hz
Drehzahl in min-1	2850	Schutzklasse	IP 20
Aufstellmaß in mm	768 x 406 x 650	Arbeitsdruckbereich in bar	10
Ansaugleistung in l/min	412	Dauer Kesselfüllung in s	200
Kesselvolumen in l	50	Schall-Leistungspegel in dB(A)	97
Schall-Druckpegel in dB(A)	75	Bruttogewicht in kg	45
Nettogewicht in kg	42	Verpackungsbreite in mm	370
Verpackungslänge in mm	765	Verpackungshöhe in mm	725
EAN Code	9120039233123		