

# Die empfohlene Düse für das Material.

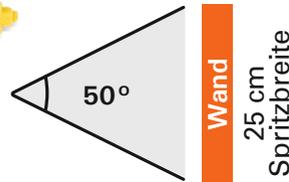
(Allgemeine Angaben, Orientierungswerte).



Die erste Zahl = **Spritzwinkel**  
Die zweite Zahl = **Düsen-Größe**  
(Die Größe der Düsenöffnung)

Die erste Zahl im Beispiel hier ist eine 5. Es wird also mit einem Winkel von 50° gespritzt. Um die tatsächliche **Spritzbreite** zu ermitteln, multipliziert man die Zahl des Winkels mit fünf:  $5 \times 5 = 25 \text{ cm}$ .

Durch die Düsenöffnung fließt die Farbe. Je größer die Zahl, desto größer der Durchfluss. Die Zahl »21« im Beispiel hier entspricht einer **Düsen-Öffnung** von 0,021 Zoll bzw. 0,53 mm.



### Zuviel Farbe ?

- Testen Sie eine „kleinere“ Düse. Zum Beispiel 19 anstatt 21.
- Testen Sie eine Düse mit einem größeren Spritzwinkel. Zum Beispiel 7 anstatt 5.

### Nicht genug Farbe ?

- Testen Sie eine Düse mit einer größeren Öffnung. Zum Beispiel 23 anstatt 21.
- Probieren Sie Düse mit einem kleineren Spritzwinkel. Zum Beispiel 3 anstatt 5.

### Die Düse ist verschlissen.

Sie merken, dass die Düse verschlissen ist, wenn die Spritzbreite kleiner wird, dafür aber zu viel Farbe aus der Spritzpistole austritt.

**KARAE**  
MASCHINEN & WERKZEUGE



## Ohne Düse läuft nix!

Ein kleiner Leitfaden zur Wahl der richtigen Düse.

[www.karae.de](http://www.karae.de) | E-Mail: [info@karae.de](mailto:info@karae.de)

| Materialien                                 | Düsengröße      |
|---|-----------------|
| <b>Lack</b>                                 |                 |
| Beizen, Lacke, Klarlacke                    | 0,012" - 0,014" |
| Primer, Grundierung                         | 0,012" - 0,014" |
| <b>Dispersion, Latex, Acryl</b>             |                 |
| Latexfarben                                 | 0,015" - 0,023" |
| Acrylfarben                                 | 0,015" - 0,019" |
| Innendispersion                             | 0,015" - 0,017" |
| Dispersionsfarben                           | 0,019" - 0,023" |
| <b>Dispersions-Silikat, Kalk</b>            |                 |
| Dispersionsilikatfarbe                      | 0,019" - 0,031" |
| Kalk- und Sumpfkalk<br>Meistens ohne Filter | 0,025" - 0,031" |
| <b>Dach</b>                                 |                 |
| Dachbeschichtung                            | 0,021" - 0,031" |
| Am Häufigsten                               | 0,023"          |
| <b>Spritzspachtel, Silikat-Mineral</b>      |                 |
| Spritzspachtelmasse                         | 0,029" - 0,055" |
| Am Häufigsten                               | 0,035" - 0,041" |
| Korrosionsschutz                            | 0,025" - 0,031" |
| Flächenfüller                               | 0,027" - 0,031" |
| Schaumschicht-<br>bildende Anstriche        | 0,029" - 0,035" |
| Silikat/Mineral                             | 0,027" - 0,033" |
| Elastomere                                  | 0,027" - 0,033" |
| Fasermaterialien                            | 0,047" - 0,053" |
| Epoxyd-Materialien                          | 0,043" - 0,061" |

## Die maximale Düse für das Gerät



### Maximale Düse 0,023"

BAUTEC Farbsprühgerät  
Mit Membranenpumpe  
Düse bis zu 523.



### Maximale Düse 0,043"

BAUTEC Farbspritzgerät  
Mit Kolbenpumpe  
Düse bis zu 543.

Die Düse, die Farbe  
das Farbsprühgerät müssen  
aufeinander abgestimmt sein.

Der Druck  
baut  
nicht auf!

Sind die Spritzpistole, Düse und Filter  
**frei von Verstopfungen / sauber** ?  
Und tritt das Problem  
**gleich zum Arbeitsbeginn** auf ?

#### URSACHE

Die Düse zu klein und/oder  
die Farbe besitzt zu hohe Viskosität.  
(die Farbe ist zu dickflüssig)

#### LÖSUNG

- Probieren Sie mit einer größeren Düse und/oder verdünnen Sie die Farbe.
- Prüfen Sie grundsätzlich, ob die Farbe mit dem Gerät verarbeitet werden kann.

#### INFORMATION

Die Hersteller der Beschichtungsstoffe nennen eine optimale Düse für das Spritzen der Farbe mit einem Airless-Gerät.

Fragen Sie den Farben-Hersteller nach einer empfohlenen Düse.

Vergleichen Sie die Düsen-Empfehlung mit der maximal zulässigen Düse für Ihr Gerät.

Der Druck fällt  
beim Betätigen  
der Spritzpistole  
ab!

Oder ist das Problem **während des Sprühens** aufgetreten?

#### URSACHE

Die Düse und/oder der Filter sind verstopft.

#### LÖSUNG

- Reinigen Sie die verstopften Zubehörteile.

Die Düse  
verstopft  
immer wieder!

Düse verstopft immer wieder, obwohl die Düsen-Größe grundsätzlich passen müsste?

Die Farbe hat möglicherweise einen höheren Feststoffanteil (als gedacht) oder die Umgebungstemperatur ist relativ niedrig (Vor-Frühling, Spät-Herbst), wodurch die Viskosität der Farbe steigt.

Farbe noch stärker verdünnen oder noch größere Düse nehmen.