

**G114 - TUNDRA**  
Cold Protection Pvc



EN 388:2003



2142

EN 388:2016



2142X

EN 511



221



EN 420



\*Nach der Anpassung an die neue Verordnung (EU) 2016/425 und an die Regelungen über die Schutzhandschuhe EN 388:2016, EN ISO 374-1:2016, EN 374-2:2015 und EN 16523-1:2015 ist COFRA mit der Neuzertifizierung aller Schutzhandschuhe beschäftigt. Deswegen können am Lager und auf dem Markt Handschuhe vorhanden sein, die noch mit den alten Normen EN 388:2003, EN 374-1:2003, EN 374-2:2003, EN 374-3:2003 gekennzeichnet sind. COFRA gewährleistet, dass sämtliche Fertigungen keinen Fach- und Qualitätsunterschied aufweisen und den geltenden Normen entsprechen.



**Eigenschaften**

- Handschuh geeignet für Kühlhäuser
- Ideal für Outdoor -Arbeiten und Schutz vor Schnee, Wind, feuchte Luft (Regen), Kälte
- Wasserdichtes und winddichtes Futter
- Handfläche aus PVC mit rutschfester Endbearbeitung, ideal für den Einsatz in nasser und trockener Umgebung. Das Material garantiert hohe Flexibilität und gute Reißfestigkeit bei niedrigen Temperaturen
- Polster aus 3M™ THINSULATE™ Insulation (bessere Qualität als Extra Warmth, 100 g/m<sup>2</sup>), trotz der geringen Dicken garantiert sie eine gute thermische Isolierung und hohe Bewegungsfreiheit
- Extra-Longe Manschette mit elastischem Bund. Keine Frischluft durch\*
- Handschuhe gemäß der CE Norm 1935/2004 ("Materialien und Gegenstände, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen") und laut der Norm UE N.10/2011 ("über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen"). Es garantiert die Sicherheit des Materials und Schutz gegen Durchlass (Diffusion) der Substanzen auf Lebensmittel\*\*
- Alle Handschuhbestandteile sind laut REACH beständig
- Waschbar (Tests durchgeführt im COFRA Labor\*\*\*)

**GEEIGNET FÜR  
ARBEITSUMGEBUNGEN MIT  
TEMPERATUREN BIS -30 °C AUCH  
BEI SCHLECHTEM WETTER**

<b>Innenhand</b>	PVC				
<b>Handrücken</b>	Gewebe aus Polyester				
<b>Futter</b>	Polyester				
<b>Polster</b>	3M™ THINSULATE™ Insulation (100 g/m <sup>2</sup> )				
<b>Manschette</b>	Polyester				
<b>Farbe</b>	Navy/ schwarz				
<b>Anwendungsbereiche</b>	Kühlhäuser, Fischverarbeitung oder Verarbeitung von Obst und Gemüse, Lagerarbeiten, Beladen und Entladen im Winter, Outdoor-Arbeiten bei Schnee und schlechtem Wetter				
<b>Größen</b>	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
<b>Länge</b>	28 cm	28,5 cm	29 cm	29,5 cm	30 cm



**WATER  
RESISTANT**

**GEEIGNET FÜR  
ARBEITEN BEI  
NIEDRIGEN  
TEMPERATUREN**



<b>Verpackung</b>	Artikel-nu		Menge		
	G114-D100	1 Dutzend (12 Paar einzeln in SB-Verpackung)			
	G114-K100	Karton à 6 Dutzend (72 Paar einzeln in SB-Verpackung)			

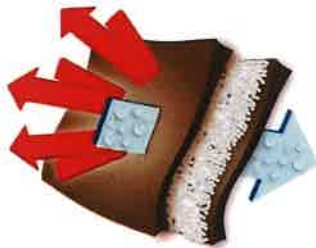
\* Der Handschuh wurde mit Hilfe der thermographischen Geräte erforscht, die die thermischen Streuungen des inneren Mikroklimas reduzieren.

\*\* I Die Tests (durchgeführt bei Labor SATRA, UK) erlauben den Einsatz der Handschuhe bei direkten Kontakten mit Lebensmitteln, wie Fisch und Obst (für weitere Informationen fragen Sie bitte nach der Konformitätserklärung).

\*\*\* Bis 5 Waschzyklen nach der Norm ISO 6330 getestet.



Der Handschuh TUNDRA hat eine Polsterung aus 100% 3M™ THINSULATE™ Insulation. Nahezu doppelt so warm im Vergleich zur normalen Polsterung mit dem gleichen Gewicht hält diese Polsterung. Sie nimmt keine Feuchtigkeit auf und so bleibt die thermische Isolierfähigkeit immer gleich auch bei Kompression und nach den Wäschen.



- ✓ Extrem thermische Isolierfähigkeit
- ✓ Sehr dauerhaft
- ✓ Gut auch wenn naß

## SICHERHEITSSPEZIFIKATIONEN

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE	COFRA ERGEBNIS
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	pH-Wert (Innenhand)	3,5 < pH < 9,5	<b>6,95</b>
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	pH-Wert (Handrücken)	3,5 < pH < 9,5	<b>7,10</b>
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	pH-Wert (Futter)	3,5 < pH < 9,5	<b>7,05</b>
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.3)	Chrom-VI Gehalt	≤ 10 mg/kg	<b>NICHT FESTGESTELLT</b>
UNI EN 14362-1/3:2012	Untersuchung der aromatischen und krebserregenden Aminen	≤ 30 ppm	<b>NICHT FESTGESTELLT</b>

NORMEN	BESCHREIBUNG	ANFORDERUNG / RANGE					COFRA NIVEAU
		1	2	3	4	5	
EN 388:2016 (par. 6.1)	Abriebfestigkeit (Anzahl der Abreibungen)	≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	<b>2</b>
EN 388:2016 (par. 6.2)	Schnitttest: Schnittfestigkeit (Index)	≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	<b>1</b>
EN 388:2016 (par. 6.4)	Weiterreißfestigkeit (N)	≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	<b>4</b>
EN 388:2016 (par. 6.5)	Durchstichkraft (N)	≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	<b>2</b>
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM: Schnittfestigkeit (N)	A	B	C	D	E	F
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Stosfestigkeit	P		NICHT VORHANDEN			NICHT VORHANDEN
		Erreicht		Test nicht durchgeführt			

Wenn einer der Markierungsindexe mit Folgendem gekennzeichnet ist:

- Der Buchstabe "X" bedeutet, dass der Test nicht durchgeführt wurde oder nicht anwendbar ist
- Die Zahl "0" bedeutet, dass der Test durchgeführt wurde, jedoch die Mindestleistungsanforderung nicht erreicht wurde.

NORMEN	BESCHREIBUNG		ANFORDERUNG / RANGE				COFRA NIVEAU
			1	2	3	4	
EN 511:2006 (par. 4.5)	Konvektive Kälte	Wärmeisolationwert $I_{TR}$ (m <sup>2</sup> K/W)	$0,10 \leq I_{TR} < 0,15$	$0,15 \leq I_{TR} < 0,22$	$0,22 \leq I_{TR} < 0,30$	$0,30 \leq I_{TR}$	2
EN 511:2006 (par. 4.6) - ISO 5085-1	Kaltkontakt	Wärmewiderstand R (m <sup>2</sup> K/W)	$0,025 \leq R < 0,050$	$0,050 \leq R < 0,100$	$0,100 \leq R < 0,150$	$0,150 \leq R$	2
EN 511:2006 (par. 4.3) - ISO 15383	Wasserbeständigkeit *		1 Erreicht		0 Nicht erreicht		1

\* Die Leistungsstufe 1 weist darauf hin, dass am Ende der Testphase kein Wasserdurchfluss aufgetreten ist. Wenn diese Anforderung nicht erfüllt wird, wird die Leistungsstufe 0 angegeben, und der Handschuh kann bei Nässe seine Isolierfähigkeit verlieren.

Wenn einer der Markierungsindizes mit Folgendem gekennzeichnet ist:

- Der Buchstabe "X" bedeutet, dass der Test nicht durchgeführt wurde oder nicht anwendbar ist
- Die Zahl "0" bedeutet, dass der Test durchgeführt wurde, jedoch die Mindestleistungsanforderung nicht erreicht wurde.

NORMEN / BESCHREIBUNG	PRÜFLEBENSMITTEL		ANFORDERUNG	COFRA ERGEBNIS
Ordnung 10/2011 über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen EN 1186-3:2002 Werkstoffe und Gegenstände in Kontakt mit Lebensmitteln - Kunststoffe - Prüfverfahren für die Gesamtmigration in wässrige Prüflebensmittel durch völliges Eintauchen Globale Migration, 10 TT / 20 °C	Innenhand	10% Äthanol	< 10 mg/dm <sup>2</sup>	5,3 mg/dm <sup>2</sup>
		20% Äthanol	< 10 mg/dm <sup>2</sup>	3,7 mg/dm <sup>2</sup>
	Handrücken	10% Äthanol	< 10 mg/dm <sup>2</sup>	6,5 mg/dm <sup>2</sup>
		3% Essigsäure	< 10 mg/dm <sup>2</sup>	5,0 mg/dm <sup>2</sup>
		20% Äthanol	< 10 mg/dm <sup>2</sup>	5,8 mg/dm <sup>2</sup>
		50% Äthanol	< 10 mg/dm <sup>2</sup>	9,5 mg/dm <sup>2</sup>

NORMEN / BESCHREIBUNG	PRÜFLEBENSMITTEL		ELEMENT (mg/Kg von Lebensmitteln)						ANFORDERUNG	
			Ba	Co	Cu	Fe	Li	Mn		Zn
Ordnung 10/2011 über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen EN 1186-3:2002 Analyse der abnehmbaren Metalle durch die ICP-OES Technik nach Kontakt mit Lebensmittelsimulanzien	Innenhand	10% Äthanol	1	0,05	5	48	0,6	0,6	25	COFRA ERGEBNIS
		3% Essigsäure	/	<0,05	<0,05	<1	<0,1	<0,1	7,1	
		20% Äthanol	0,7	<0,05	<0,05	<1	<0,1	<0,1	<1	
		50% Äthanol	<1	<0,05	<0,05	<1	<0,1	<0,1	<1	
	Handrücken	10% Äthanol	<0,1	<0,05	<0,05	<1	<0,1	<0,1	<1	