

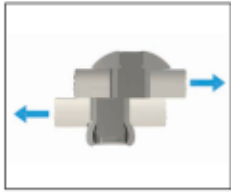
HOCHFESTE BLINDNIETE

PRODUKTÜBERSICHT UND DATENBLÄTTER

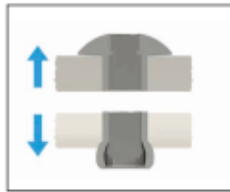
HIGH STRENGTH BLIND RIVETS
PRODUCT GUIDE AND DATA SHEETS

RIVETS À HAUTE RÉSTANCE
PRODUITS ET DONNÉES TECHNIQUES

GEPRÜFT NACH ISO 14589 TESTED ACCORDING ISO 14589 TESTÉS SELON ISO 14589



Schertest
Shearing test
Essai de résistance
au cisaillement



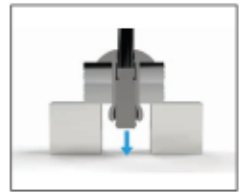
Zugtest
Tensile test
Essai de résistance
à la traction



Test Nietdornausdrückkraft
Mandrel push out test
Essai de retenue
de la tête de rivet



Test Nietdornbruchkraft
Mandrel breaking test
Essai de rupture de la tige



Test Restnietdornverriegelung
Mandrel retaining test
Essai de résistance au
désassemblage de la tige

Die ISO 14589 beinhaltet die folgenden Prüfungen:

Scherkraft

Ist die Kraft, die eine Blindniete bei Beanspruchung waagrecht zu ihrer Längsachse bis zum Versagen der Nietverbindung aushalten kann. Die Angaben der Scherkräfte (N = Newton) im Katalog sind die typischen Werte, ermittelt nach Testmethode ISO 14589 (2000).

Zugkraft

Ist die Kraft, die eine Blindniete bei Beanspruchung in Richtung ihrer Längsachse bis zum Versagen der Nietverbindung aushalten kann. Die Angaben der Zugkräfte (N = Newton) im Katalog sind die typischen Werte, ermittelt nach Testmethode ISO 14589 (2000).

Prinzip der Prüfung der Nietdornausdrückkraft

Der Versuch besteht aus einer axialen Belastung des Nietdorns von der Kopfseite des Blindnietes her, bis er ausgedrückt wird.

Prinzip der Prüfung der Nietdornbruchkraft

Der Versuch besteht in der Belastung des aus der Niethülse entfernten Nietdorns in einer Prüfvorrichtung durch eine Zugkraft, bis Bruch eintritt.

Prinzip der Prüfung der Restnietdornverriegelungsfähigkeit

Die Prüfung besteht in einer axialen Belastung des Nietdorns, von der Kopfseite des vernieteten Nietes her, bis zum Erreichen der Kopf-Rückhaltekraft.

Alle Angaben erfolgen in Newton,
1kp = 9,80665 N (10 N).

Für jede gelieferte Charge händigt GOEBEL auf Anfrage die Testergebnisse aus. Mit den Prüfungen wird sichergestellt, dass nur einwandfreie Ware ausgeliefert wird und der Kunde eine prozesssichere Verarbeitung gewährleisten kann.

This inspection ISO 14589 includes the following points:

Shearing Strength

This is the force, acting horizontally to the longitudinal axis, the rivet can stand when strained until the rivet joint breaks down. The named shearing strength (N = Newton) in this catalogue is the typical value, determined according to test method ISO 14589 (2000).

Tensile Strength

This is the force the rivet can stand in the direction to its longitudinal axis when strained until the rivet joint breaks down. The named tensile strength (N = Newton) in this catalogue is the typical value, determined according to test method ISO 14589 (2000).

Principle of mandrel push out resistance test (prior to setting)

The test consists of loading the mandrel axially from the head side of a blind rivet until it is pushed out.

Principle of the mandrel break load test

The test consists of straining the mandrel removed from the rivet body in a test fixture by a tensile load to fracture.

Principle of head retention capability test

The test consists of loading the mandrel axially, from the head side of a set blind rivet up to the head retention load.

All details in Newton,
1kp = 9,80665 N (10N)

For every delivered batch GOEBEL is able to hand-out the inspection report. With this procedure it is guaranteed that only tested items will be delivered for a customers safe treatment.

La norme ISO 14589 comporte les essais suivants:

Résistance au cisaillement

Est la force perpendiculaire à l'axe longitudinal du rivet qui doit être exercée sur celui-ci pour que la fixation se casse. Les données des forces de cisaillement (N = Newton) figurant dans le catalogue sont des valeurs typiques, déterminées conformément à la méthode d'essai ISO 14589 (2000).

Résistance à la traction

Est la force longitudinale à l'axe du rivet à laquelle le rivet peut résister jusqu'à casser. Les données des forces de traction (N = Newton) figurant dans le catalogue sont des valeurs typiques, déterminées conformément à la méthode d'essai ISO 14589 (2000).

Principe du test de retenue de la tête du rivet

Le test consiste à exercer une charge axiale au niveau de la tête du rivet jusqu'à ce que la tige sorte.

Principe du test de rupture de la tige

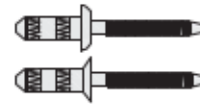
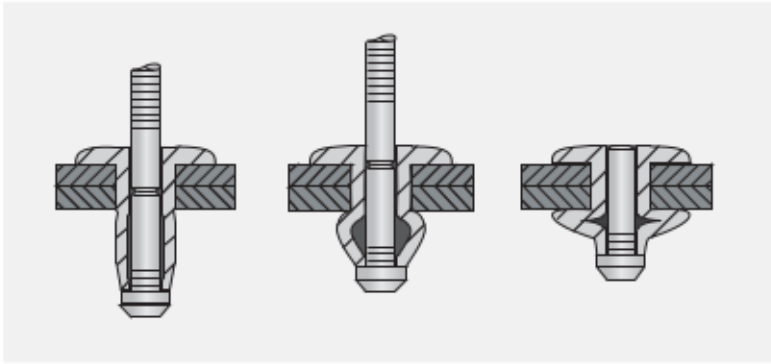
Le test consiste à exercer avec l'appareil de test une traction sur la tige sortie du rivet jusqu'à ce que celle-ci se casse.

Principe du test de résistance de la sécurisation du restant de la tige dans le rivet

Le test consiste à exercer une charge axiale sur la tête du rivet posé. Le test est effectué jusqu'à ce que le reste de la tige bien sécurisé sorte du rivet.

Toutes les informations sont données en Newton.
1kp = 9,80665 N (10N).

Le résultat des essais de chaque charge pourra être joint sur demande à la livraison. De part ces essais, il pourra être assuré que seul un produit irrécusable sera livré et que nos clients puissent assurer un traitement fiable.



Flachrundkopf / Domed head / Tête plate
Senkkopf / Countersunk head / Tête fraisée



Die hochfesten Blindniete GO-BULB II und GO-INOX II zeichnen sich durch ihre Art der Schließkopfsausbildung aus. Das Hülsenmaterial wird während des Setzvorgangs nach außen bewegt und bildet einen scheibenförmigen Schließkopf.

Durch ihre große scheibenförmige Schließkopfaufgabe, sind die GO-BULB II und GO INOX II ideal für dünne Bleche geeignet. Der scheibenförmige Schließkopf liegt dabei am Werkstück an. Der Widerstand der gesetzten Blindniete gegen das Ausknöpfen aus dem Blech ist demnach deutlich größer. Bei entsprechender Bohrlochvorbereitung sind die Verbindungen spritzwasser- und staubdicht.

Die Einführphase am Nietdomkopf erleichtert das Einführen des Blindnietes in das Bohrloch, dadurch reduziert sich die Fertigungszeit beim Setzen der Blindniete. Durch seinen rillierten Nietdorn erhöht sich die Standzeit der Klemmbacken.

Anwendungsbeispiele für die Hochfesten Blindniete GO-BULB II und GO-INOX sind im Karosserie und Fahrzeugbau, Anhänger- und Behälterbau, in der Bauindustrie, dem Maschinen- und Gerätebau, sowie im Klimaanlagenbau und in der Automobilindustrie zu finden.

The high strength blind rivets GO-BULB II and GO-INOX II feature a specific closing head formation. The body material moves outwards during the setting process and forms a disk-shaped closing head.

Due to their wide disk-shaped closing head bearing GO-BULB II and GO INOX II are ideal for thin metal sheets. In the process the disk-shaped closing head fits closely to the work piece. The resistance of the applied rivet against the detachment from the sheet metall is thereby significantly higher. With a properly prepared pre-drilled hole, these rivets are splash-proof and dust-tight.

The entry phase at the rivet's head simplifies the insertion into the drill hole thus reduces the processing time for setting a rivet. Due to their grooved mandrel, they prolong service life of the clamping jaws.

The high strength rivets GO-BULB II and GO-INOX II can be applied e.g. in vehicle manufacturing and car body construction, trailer and tank construction, in building industry, machine and tools building industry as well as in air conditioning industry and automotive industry.

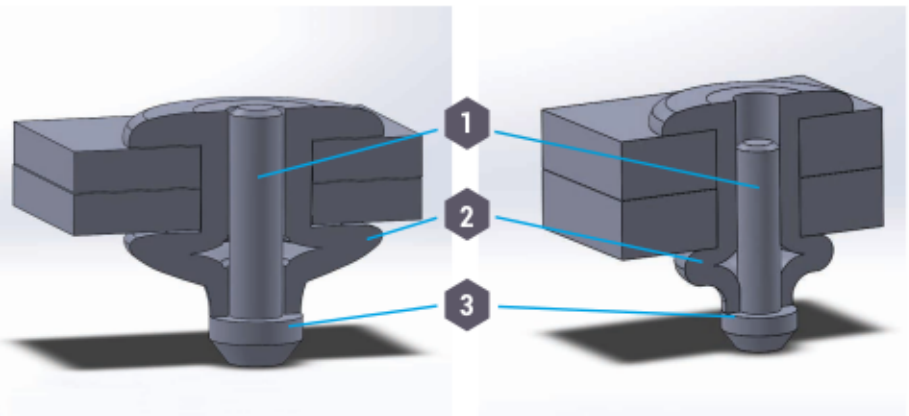
Les rivets à haute résistance GO-BULB II et GO-INOX II se caractérisent par leur façon de former leur bulbe. La partie du corps du rivet est déplacée lors de la fixation vers l'extérieur,applatissant le bulbe en forme de disque.

Leur bulbe en forme de disque large font que les GO-BULB II et GO-INOX II sont à utiliser de façon optimale sur des tôles fines. Le bulbe en forme de disque est directement en contact avec la pièce. La résistance du rivet au dévrouillement des tôles est de ce fait plus important. Il est étanche aux éclaboussures et à la poussière si le trou de préperçage conseillé est respecté.

La mise en place au niveau de la tête de la tige du rivet facilite l'introduction dans le trou préperçé et réduit de ce fait le temps de pose. Le rainurage de la tige du rivet allonge la durée de vie des mors de la riveteuse.

On trouve les rivets à haute résistance GO-BULB II et GO-INOX II dans la construction de carrosserie et de véhicules, de remorques et contenants, de machines et d'outillages ainsi que dans la climatisation et dans l'industrie automobile.

- 1 Doppeltes Verriegelungssystem
Double mandrel locking system
Double système de fermeture
- 2 Große Schließkopfaufgabe auf der Blindseite
Large closing head bearing on the blind side
Gros bulbe du côté aveugle
- 3 Verriegeltes Restnietdorn
Safely locked remaining mandrel
Restant de tige imperdable





Vorteile auf einen Blick

- geeignet für schwere Belastungen
- bestens geeignet für den Leichtbau
- hohe Zugfestigkeit durch den breiten U-scheibenförmigen Schließkopf
- der Restnietdorn wird unverlierbar in der Hülse eingeschlossen (keine Klappergeräusche)
- verbindet unterschiedlichste Materialkombinationen
- schnelle, einfache und sichere Verarbeitung
- unkomplizierte Bedienung der Geräte, keine Ausbildung erforderlich
- kein Verzug der Bauteile durch Wärmeinleitung
- Werkstück lässt sich sofort weiterverarbeiten
- aufwendiges Nacharbeiten ist nicht erforderlich

Advantages at a Glance

- suited for applications with heavy loads
- best suited for lightweight constructions
- high tensile values thanks to the U-disk shaped closing head
- remaining mandrel is retained within the rivet body (without clapping sound)
- can fix very different material combinations
- fast, simple and secure handling
- simple handling of setting tools, no qualification required
- no heat sensitive deformation of connected elements
- workpiece can immediately be processed for further purposes
- no extensive finishing work is required

Avantages

- bien conçu pour supporter de lourdes charges
- bien conçu pour les constructions légères
- grande résistance à traction grâce à un large bulbe en forme de disque
- le restant de la tige du rivet est enfermé dans le rivet de façon imperdable (pas de bruit de cliquetage)
- assemblage de matériaux différents
- pose rapide, simple et sécurisée
- utilisation simple de la riveteuse sans formation
- pas de déformation des parties assemblées en cas d'apport de chaleur
- la pièce peut être travaillée immédiatement après pose du rivet
- aucun travail de finition nécessaire

PRODUKT-EIGENSCHAFTEN / PRODUCT FEATURES / PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

GOEBEL	Nietdornverriegelung	Klemmbereich	Schließkopf	Vibrationsbeständigkeit	Dichtigkeit	Dornabrissverhalten	Lochleibung
GO-BULB / GO-INOX	mechanische Nietdornverriegelung	ausgezeichnet für Dünnscheibe geeignet	wulstförmiger Schließkopf	hohe Vibrationsbeständigkeit	spritzwasserdicht	bündiger Dornbruch	guter Lochleibungseffekt

GOEBEL	Mandrel Locking	Grip Range	Closing Head	Vibration Resistance	Leak Tightness	Mandrel Break Performance	Hole Bearing
GO-BULB / GO-INOX	mechanical mandrel locking	excellently suited for thin metal sheets	toric closing head	high vibration resistance	splash-proof	flush mandrel break	good hole bearing performance

GOEBEL	Mécanisme de verrouillage de la tige	Sertissage	Bulbe	Résistance aux vibrations	Étanchéité	Comportement lors de la rupture de la tige	Adaptation au trou de perçage
GO-BULB / GO-INOX	verrouillage mécanique de la tige	bien conçu pour les tôles fines	bulbe en forme de bourrelet	résistant aux hautes vibrations	étanche aux éclaboussures	rupture plane de la tige	bon remplissage du trou pré-percé

Anwendungen

- Automobilindustrie
- Karosserie- und Fahrzeugbau
- Bauindustrie
- Maschinen- und Gerätebau
- Allgemeine Industrie

Applications

- Automotive industry
- Vehicle manufacturing and car body construction
- Building industry
- Machine and tool building industry
- General industry

Utilisation

- Industrie automobile
- Construction carrosserie et véhicules Construction
- Industrie de la Construction
- Construction de machines et d'outillages
- Industrie au sens large