



Betofix R3 SR

Faserverstärkter PCC/SPCC (RM/SRM) zur statischen Instandsetzung von Betonbauwerken

Farbton	Verfügbarkeit	
	Anz. je Palette	36
	Größe / Menge	25 kg
	Gebinde-Typ	Papiersack
	Gebinde-Schlüssel	25
	Art.-Nr.	
grau	1107	■

Verbrauch Ca. 2,0 kg/m²/mm Schichtdicke, bzw. ca. 2,0 kg/dm³



Anwendungsbereiche



- Nassspritzverfahren
- Betonersatz für die statisch relevante Instandsetzung
- Betonersatz gemäß
 - DIN EN 1504-3
 - DIN 19573
- Reparatur- und Beschichtungsmörtel für den Abwasserbereich gem. DIN 19573

Eigenschaften

- Sulfatbeständig
- Niedrig wirksamer Alkaligehalt (SR/NA)
- Besonders schwindarm
- Frost-Tausalzbeständig
- Gute Überkopfverarbeitbarkeit

Angaben zur Planung

Betofix R3 SR - Klassifizierung									
nach DIN EN 1504-3	R3								
Altbetonklassen	A2	A3							
Brandverhalten	Klasse A1								
Einwirkung aus der Umgebung									
Karbonatisierung	XC1	XC2	XC3	XC4					
Chloride ohne Meerwasser	XD1								
Chloride mit Meerwasser	XS1								
Frostangriff mit/ohne Taumittel	XF1	XF2	XF3	XF4					
Chemischer Angriff	XA1	XA2	XA3						
Verschleißbeanspruchung	XM1								
Waste Water	XWW1	XWW2	XWW3						
Feuchtigkeitsklassenzuordnung	WO	WF	WA						
Anwendung									
Instandsetzungsprinzipien/-verfahren	3.1	3.2	3.3	4.4	5.3	6.3	7.1	7.2	7.4



Produktkenndaten

Wasseranspruch	Ca. 11,2 % entspricht ca. 2,8 l/25 kg
Kapillare Wasseraufnahme	$\leq 0,5 \text{ kg}/(\text{m}^2\text{h}^{0,5})$
Schwinden 28 Tage	$\leq 0,60 \text{ mm/m}$
Biegezugfestigkeit	Ca. $7,0 \text{ N/mm}^2$
Druckfestigkeit	1 d = ca. 7 N/mm^2 7 d = ca. 25 N/mm^2 28 d = ca. 30 N/mm^2
Dyn. E-Modul	$\geq 15000 \text{ N/mm}^2$
Oberflächenzugfestigkeit	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
Größtkorn	2 mm
Fremdüberwachung	QDB

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Mögliche Systemprodukte

- [Betofix KHB SR \(1079\)](#)
- [Betofix Fill SR \(1080\)](#)
- [Betofix NBM \(1230\)](#)

Arbeitsvorbereitung

- Anforderungen an den Untergrund
Betonuntergrund:
Tragfähig, sauber, staubfrei
Aktuelle technische Regelwerke für nachfolgende Parameter beachten:
 - Haftzugfestigkeiten des Untergrundes
 - Mindestrauhigkeiten/-rautiefenUntergrund mattfeucht vornässen.

Bewehrung:
Reinheitsgrad SA 2 ½ bei Auftrag eines Korrosionsschutzes, ansonsten SA 2

Zubereitung

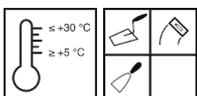


- Anmischung
Wasser vorlegen, Trockenmörtel zugeben und homogen mischen.

Mischzeit: ca. 3 Minuten
Reifezeit: ca. 1 Minute
Nachmischzeit: ca. 1 Minute

Wartezeit bis zur Applikation nachfolgender Schichten mind. 24 Stunden.
Bei Bedarf etwas Wasser zugeben.
Bei Verarbeitung mit Durchlaufmischer sind die Parameter vor Ort festzulegen.

Verarbeitung



- **Verarbeitungsbedingungen**
Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ bis max. $+30 \text{ }^\circ\text{C}$.
Niedrige Temperaturen verlängern, hohe Temperaturen verkürzen die Verarbeitungs- und Erhärtungszeit.
Angesteifter Mörtel darf weder mit Wasser noch mit frischem Mörtel wieder verarbeitbar gemacht werden.

Verarbeitungszeit
($+20 \text{ }^\circ\text{C}$): Ca. 60 Minuten

Schichtdicken
Schichtdicke einlagig 5 - 20 mm.
Schichtdicke zweilagig $\leq 40 \text{ mm}$, Verarbeitung frisch in frisch.
Schichtdicke einlagig in Ausbrüchen $< 70 \text{ mm}$.

Verarbeitungshinweise

Anmischen nur maschinell möglich!



Arbeitsgeräte / Reinigung

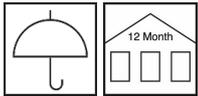


Mischwerkzeug, Kelle, Glättkelle
Arbeitsgeräte im frischen Zustand mit Wasser reinigen.

Remmers Werkzeuge

- Mischgefäß (4030)
- Profilkelle (5047)
- Rundkelle (4114)
- Glättkellen (4004)
- Glättkelle (4117)
- Glättkelle duo (4118)

Lagerung / Haltbarkeit



Trocken, in ungeöffneten Gebinden, 12 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

GISCODE

ZP1

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

Leistungserklärung

- [Leistungserklärung](#)

Konformitätserklärung



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

20

GBI-P 19

EN 1504-3: 2005

1107

PCC Mörtel für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung

Druckfestigkeit:	Klasse R3
Chloridionengehalt:	≤ 0,05 %
Haftvermögen:	≥ 1,5 MPa
Behindertes Schwinden/Quellen:	≥ 1,5 MPa
E-Modul:	≥ 15 GPa
Temperaturwechselverträglichkeit Teil 1 u. 4:	≥ 1,5 MPa
kapil. Wasseraufnahme:	≤ 0,5 kg/(m ² h ^{0,5})
Brandverhalten:	Klasse A1

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.