

Abschnitt 1. WARENBSCHREIBUNG

HAMMERSCHLAGBEFESTIGER MIT KUNSTSTOFFSTIFT UND ERWEITERTER SPREIZZONE - LFN-10

Hammerschlagbefestiger mit Kunststoffstift und verlängerter Spreizzone LFN-10 besteht aus Polyethylen, der Stift aus glasfaserverstärktem Polyamid, was seine Festigkeit erhöht. Der LFN-10 sollte zur Übertragung von Windsogkräften und als zusätzliche mechanische Befestigung für das gesamte System verwendet werden, empfohlen für:

- Polystyrol EPS
- XPS-Polystyrol

Arten von Substraten, auf denen der LFN-10-Verbinder gemäß EAD 330196-01-0604 installiert werden kann:

B	C	E
		
Keramischer Vollziegel, Silikat	Keramischer Block	Porenbeton

Die Steckverbinder haben die Europäische Technische Bewertung: ETA-17/0450



Glasfaserverstärkter Stift



Innovatives Hülsendesign



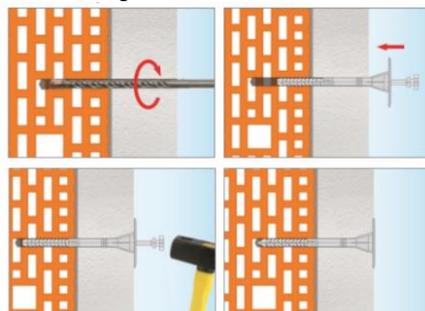
lange Dehnungszone



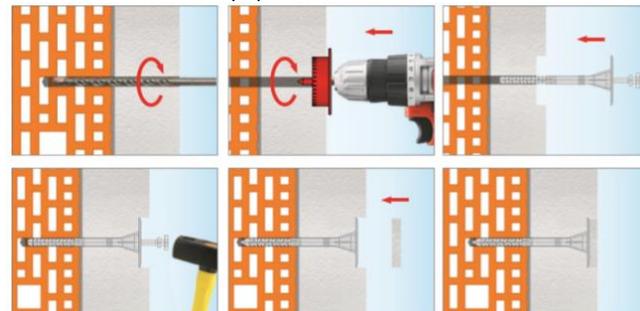
Abschnitt 2. INSTALLATIONSMETHODE

1. Bevor mit der Installation begonnen wird, muss der Träger erkannt und die dafür vorgesehenen Befestigungsmittel ausgewählt werden
2. Die Länge des Verbinders muss so gewählt werden, dass die Dehnungszone im Wandbaustoff liegt.
3. Die Mindestlänge des Verbinders beträgt: $L_d = t_{fix} + t_{tol} + h_{eff}$, wobei: t_{fix} - Dicke der aufgetragenen Wärmedämmung, t_{tol} - Dicke der Ausgleichsschichten (Klebmortel + vorhandener Putz), h_{eff} - Verankerungstiefe des Verbinders im Untergrund (im Datenblatt und der technischen Zulassung angegeben)
4. Vor der Verlegung muss der Untergrund entsprechend den Empfehlungen des WDVS-Herstellers vorbereitet werden
5. Wärmedämmplatten müssen angemessen mit Klebemörtel befestigt werden
6. Der Durchmesser der gebohrten Löcher muss dem Durchmesser der verwendeten Befestigungsmittel entsprechen.
7. Löcher in Untergründen aus festen Materialien sollten mindestens 10 mm tiefer sein als die Verankerungstiefe des Verbinders
8. Löcher in festen Materialien müssen mit einer Hin- und Herbewegung des Bohrers bei reduzierter Geschwindigkeit von Bohrrückständen befreit werden, wobei der Vorgang viermal zu wiederholen ist.
9. Löcher in Substraten mit Hohlräumen dürfen nicht mit dem Hammer gebohrt werden, da dies zu Rissen in den Innenwänden des Substrats führen würde, wodurch die Reißfestigkeit der Verbinder verringert würde.
10. Die Verbinder müssen so befestigt werden, dass die Einbaustelle mit der Position des Klebemörtels auf der Wärmedämmplatte übereinstimmt.
11. Der Steckerkörper muss so positioniert werden, dass die Druckplatte des Steckers bündig mit dem Wärmedämmmaterial abschließt.
12. Stecken Sie dann den Steckerstift ein, um ihn dauerhaft zu befestigen.
13. Hämmern Sie nicht auf Steckverbinder mit eingebetteten Stiften, da diese dadurch brechen können.
14. Styroporschneider **WK-FT**, sogenannter Unterputzeinbau
15. Nach dem Einbau des Steckers ist die Einbauposition des Steckers mit einer Styroporscheibe **KS/KSG** abzudecken, die sogenannte versenkte Montage

Aufbaumontage



versenkter Einbau mit Polystyrolscheibe

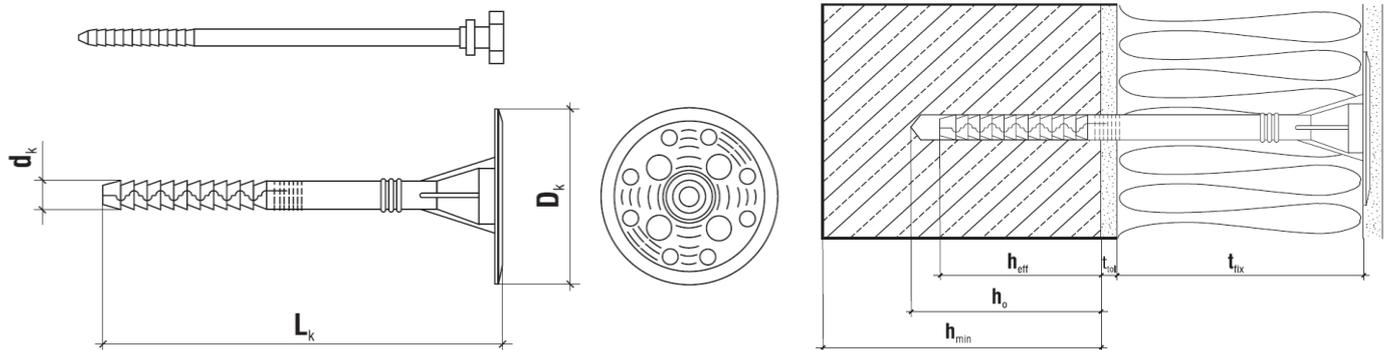


Abschnitt 3. SPEZIFIKATIONEN

TECHNISCHE PARAMETER		
Parameter	Einheit	Wert
Durchmesser des Anschlusses	d_k [mm]	10
Durchmesser der Platte	D_k [mm]	60
Verankerungstiefe	h_{eff} [mm]	70
Tiefe des Lochs	h_0 [mm]	75
Punktueller Wärmeleitfähigkeit	χ [W/K]	0.000
Steifigkeit der Platte	S [kN/mm]	0.3
Dienstleistungskategorien	[-]	B C E
Material des Anschlusses	[-]	PE
Material des Stiels	[-]	PA + GF
Europäische Technische Bewertung	[-]	ETA-17/0450

STRENGTH-PARAMETER			
Kategorie der Substrate	Art des Substrats	Dichte [kg/dm ³]	Charakteristische Tragfähigkeit [kN]
B	Vollkeramik-Ziegel	≥ 2,00	0,75
C	Silikat-Kanalblöcke	≥ 1,60	0,50
C	Keramischer Hohlziegel	≥ 1,20	0,80
C	Porotherm 25	≥ 0,80	0,50
E	AAC2 Porenbeton	≥ 0,35	0,30
E	AAC7 Porenbeton	≥ 0,65	0,85

Teilsicherheitsfaktor $\gamma_M = 2$ bei fehlender Regelung



AUSWAHLTABELLE						
Produkt-Code	Durchmesser und Länge des Anschlusses ($d_k \times L_k$)	Dicke des Wärmedämmstoffs t_{fix} [mm]				Menge in der Packung [Stk.]
		Neue Konstruktionen (t_{coll} enthält 10 mm Klebstoff)		Alte Gebäude (t_{coll} enthält 10 mm Kleber + 20 mm alten Putz)		
		Ohne Cutter	Mit Cutter	Ohne Cutter	Mit Cutter	
LFN-10140	10x140	60	80	40	60	200
LFN-10160	10x160	80	100	60	80	200
LFN-10180	10x180	100	120	80	100	200
LFN-10200	10x200	120	140	100	120	200
LFN-10220	10x220	140	160	120	140	100
LFN-10260	10x260	180	200	160	180	100
LFN-10300	10x300	220	240	200	220	100

Abschnitt 4. ANMERKUNGEN

1. Alle früheren Versionen dieses Datenblatts sind nicht mehr gültig.
2. Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem aktuellen Stand des Wissens und werden nach bestem Wissen und Gewissen gemacht.
Wenn die Empfehlungen zur Verwendung und Installation des Produkts nicht befolgt werden, übernimmt KLIMAS Sp. z o.o. keine Verantwortung für die Richtigkeit und Qualität der Verbindung.