

FH37DAW

gorenje
Life Simplified



InverterCompressor



FreezeProtect - 15 ° C



Hochleistungsrollen



LedLight



Sicherheitsschloss



FastFreeze



D (Energieeffizienzklasse)

Energieeffizienzklasse: **D**
Luftschallemissionen 2017: **C**
Türmaterial: **gebürstetes Metall**
Räder: **4**
Klimaklasse: **SN, N, ST, T**
Lagerraum: ********

Inverter-Kompressor
Gesamtvolumen: **372 Liter**
Gesamtvolumen Gefrierteil: **372 Liter**
Gefriervermögen in 24 Stunden: **17 kg**
Lagerzeit bei Störung: **42 h**

Display: **LED Display**
Manuelle Abtauung Gefrierteil
Temperaturanzeige: **Digitale Temperaturanzeige für Gefrierfach**

FastFreeze
FreezeProtect - 15°C

Beleuchtung im Gefrierteil: **LED Innenbeleuchtung**

Gefrierteil: **2 Gefrierkörbe**

Türverriegelung

Energieverbrauch pro Jahr: **204 kWh**

Geräuschpegel dB (A) re 1 pW: **40 dB(A)re1pW**

Kondensator: **Ja**

Gerätemaß (B x H x T): **124,3 x 85,8 x 74,6 cm**

Maße des verpackten Gerätes (B x H x T): **128,3 x 89 x 76,6 cm**

Nettogewicht: **46,5 kg**

Bruttogewicht: **53,5 kg**

Anschlusswert: **140 w**

Artikel-Nr.: **20014469**

EAN-Nr.: **3838782865909**



<https://www.gorenje.de/product/20014469>