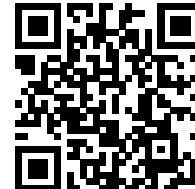


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10031698
Jährlicher Energieverbrauch	91,3 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	D
Fluiddynamische Effizienz	10,8
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	E
Beleuchtungseffizienz	38,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	45,5 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	F
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	345 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	485 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	62 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	67 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,50 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 03/03/2020.



EPREL-Eintragungsnummer 1435622

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1435622>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland