

Produktdatenblatt - Swisscave

WIB-60DFP, 2-Zonen Weinkühlschrank |

60cm | 26 Flaschen | Panel ready

Die wichtigsten Spezifikationen auf einen Blick:

- **Temperaturzonen:** 2
 - **Außenmaße (H/B/T):** 597 x 559 x 568 mm
 - **Geräuschpegel:** 38 dB(A) (Schallschluck-Empfehlung)
 - **Energieverbrauch pro Tag:** 0,42 kWh (ca.)
 - **Nettogewicht:** 37 kg
 - **Form des Gerätes:** Kücheneinbau
 - **Garantie:** 5 Jahre (AWB)
-

Außengestaltung:

- **Gehäuse:** Schwarz beschichtetes Stahlblech
 - **Tür-Verglasung:** Ganzflächige, UV-abweisende, gasbefüllte, mit Niedrigenergie-Gläsern ausgerüstete Glastür (Doppelverglasung)
 - **Türrahmen:** Vollintegrierbar / Panel Ready
 - **Türanschlag:** Rechts (optional wechselbar von rechts nach links)
 - **Verpackungsmaße (H/B/T):** 625 x 655 x 640 mm
-

Innenausstattung:

- **Beleuchtung des Kühlraumes:** Rundumausleuchtung in Weiß, Blau, Amber (umschaltbar)
- **Schalter für Beleuchtung:** Ja
- **Anzahl Tablare total:** 4
- **Material der Tablare:** Sapele (Mahagoni) Rohholz Tablare mit breiter, optisch ansprechender Griffleiste
- **Stahlkugel-gelagerte Teleskopauszüge:** Vollauszüge (80%)
- **Innenverkleidung:** Schwarz PUR
- **Metall-Zierblenden:** Zierblenden in gebürstetem eloxiertem Aluminium, in 5 Farben erhältlich

Leistungsdaten:

- **Flaschenkapazität (Bordeaux Größe, alle Auszüge eingesetzt):** 26
 - **Flaschenkapazität (Bordeaux Größe, Auszüge teilweise entfernt):** 29
 - **Transportgewicht:** 39 kg
 - **Luftfeuchtigkeit:** Empfehlung 50-70%
 - **Spannung:** 230 V / 50 Hz
 - **Klimaklasse:** SN-T
 - **Volumen:** 69 l
 - **Temperaturbereich obere Zone:** 9 °C - 20 °C
 - **Temperaturbereich unteres Kühlfach:** 5 °C - 16 °C
 - **Gesamt-Temperaturbereich:** 5 °C - 16 °C & 9 °C - 20 °C
-

Funktionsumfang:

- **Optimale Nutzung:** Temperierung und Lagerung
- **Benutzeroberfläche:** 2 digitale Anzeigen (Soll- und Ist-Temperatur)
- **Ventilatoren:** Leistungsstarke, geräuscharme Ventilator-technologie
- **Kompressor:** Wanabo Inverter Compressor
- **Kältemittel:** R600a (umweltfreundlich)
- **Kühlsystem:** Kombinierte Konvektions-/Umluftkühlung
- **Abtaufunktion:** Automatisch
- **Platz für überformatige Flaschen (z.B. 1,5 ltr. Magnum, 3 ltr.):** Ja (bei Entnahme eines Tablars)
- **Heizung:** Leistungsstarke Winter-Heizfunktion (*Im Heizbetrieb können Temperatur- und Feuchtigkeitswerte vom eingestellten Wert abweichen)
- **Aktivkohlefilter (für optimale Luftqualität):** Ja
- **Temperaturspeicherfunktion (Stromausfall):** Ja
- **Kondenswasser-Behälter:** Ja
- **Akustischer Temperaturalarm:** Ja
- **Akustischer Alarm bei offener Tür:** Ja
- **Vibrationsfreier Einbau:** Ja
- **Kippschutz:** Ja
- **Verstellbare Füße:** Ja, um Bodenunebenheiten auszugleichen