

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

| | |
|---|----------------------|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten | Klarstein |
| Modellkennung | 10046745 |
| Jährlicher Energieverbrauch | 14,9 kWh/Jahr |
| Energieeffizienzklasse | A+ |
| Fluiddynamische Effizienz | 27,0 |
| Klasse für die fluiddynamische Effizienz | B |
| Beleuchtungseffizienz | 19,0 lx/W |
| Beleuchtungseffizienzklasse | C |
| Fettabscheidegrad | 66,9 % |
| Klasse für den Fettabscheidegrad | D |
| Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 173 m³/h |
| Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 487 m³/h |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 38 dB |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 62 dB |
| Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W) | 0,47 W |

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/10/2024



EPREL-Eintragungsnummer 2136116

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2136116>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Wallstraße 16
10179 berlin
Deutschland