Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	**Klarstein**
Modellkennung	**10046824**
Jährlicher Energieverbrauch	**17,7 kWh/Jahr**
Energieeffizienzklasse	**A+++**
Fluiddynamische Effizienz	**40,4**
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	**A**
Beleuchtungseffizienz	**40,0 lx/W**
Beleuchtungseffizienzklasse	**A**
Fettabscheidegrad	**67,3 %**
Klasse für den Fettabscheidegrad	**D**
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**207 m³/h**
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**385 m³/h**
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	**717 m³/h**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**39 dB**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**54 dB**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	**66 dB**
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	**0,48 W**

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/04/2025

EPREL-Eintragungsnummer 2294878

https://eprel.ec.europa.eu/qr/2294878

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer_service

Website: https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:
Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland