

## Jaeger Zinkstaubfarbe 493

Hochfeine Zinkstaubfarbe für schwer zugängliche Stellen an Eisen und Stahlelementen



### Werkstoffbeschreibung



<b>Werkstoffart:</b>	Hochfeine Zinkstaubfarbe mit einem Zinkstaubgehalt von 90% im Trockenfilm.	
<b>Verwendungszweck:</b>	Jaeger Zinkstaubfarbe ist ein Anstrichsystem für Stellen an Eisen und Stahlelementen (auch Edelstahl), die schwer zugänglich sind, wie z.B. Schweißnähte, Umbördelungen, Nietstellen und Verschraubungen. Auch zu Nachverzinkungen bei Beschädigungen von verzinkten Flächen geeignet. Ermöglicht punktgenauen Korrosionsschutz mit langer Wirkung. Nicht für Öfen im Innenbereich oder phosphatierten Stahl geeignet.	
<b>Eigenschaften:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• kathodischer Korrosionsschutz</li><li>• hitzebeständig bis 550°C</li></ul> <p>überlackierbar mit vielen Lacksystemen (nitro- und acrylfest)</p>	
<b>Farbtöne:</b>	<b>Bestell-Nr.:</b> 493 7035	<b>Farbton:</b> grau
<b>Glanzgrad:</b>	matt	
<b>Dichte:</b>	ca. 1,8 g/cm <sup>3</sup>	
<b>Verpackung:</b>	6 x 750 ml	
<b>Verdünnung:</b>	Jaeger Spezial-Verdünnung 68	
<b>Lagerung:</b>	Kühl und trocken im gut verschlossenen Original-Gebinde lagern. Behördliche Vorschriften sind zu beachten.	

### Anwendungstechnische Hinweise

<b>Untergrundvorbereitung:</b>	Entfernen von Zunder, Rost und Fett. Oberfläche trocknen bzw. reinigen. Bei Strahlung Sa 2,5.	
<b>Anstrichaufbau:</b>	1-2 x	Jaeger Zinkstaubfarbe
<b>Trockenschichtstärke:</b>	streichen, ein Anstrich ca. 40µm	
<b>Überstreichbarkeit:</b>	Mit vielen Lacksystemen möglich; nitro- und acrylfest. Der Glanzgrad des Deckanstriches ist reduziert!	
<b>Verarbeitungsbedingungen:</b>	Während der gesamten Verarbeitungs- und Trocknungszeit darf die Werkstoff-, Untergrund- und Luft-Temperatur 10°C nicht unter- und 30°C nicht überschreiten. Die Luftfeuchtigkeit sollte während der gesamten Zeit zwischen 30% r.F. und 75% r.F. liegen.	
<b>Werkzeugreinigung:</b>	Mit Jaeger Spezial-Verdünnung 68.	

## Kennzeichnung

<b>Deklaration der Inhaltsstoffe:</b>	Epoxidester, Zinkstaub, Additive, Lösemittel		
<b>Abfallschlüssel:</b>	080111	<b>Giscode:</b>	M-GP04
<b>Entsorgung:</b>	Nur völlig restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Ausgehärtete Reste können über den Restmüll entsorgt werden. Flüssige Lackreste müssen über die Schadstoff-Sammelstellen oder zugelassene Entsorgungsunternehmen entsorgt werden.		
<b>Sonstiges:</b>	Die Unfallverhütungsvorschriften der BG Chemie "Verarbeitung von Beschichtungsstoffen (VBG 23), das Merkblatt "Lösemittel" (M 017) sowie die "Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS) 507" sind zu beachten.  Lebensmittel während der Verarbeitung und der Trockenzeit aus den betreffenden Räumen entfernen. Weitere Informationen sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.		

## Verarbeitungshinweise

Auftragsverfahren	streichen / rollen	spritzen-Handpistole	Druckgefäß
<b>Verdünnung</b>	unverdünnt	ca 10%	ca. 10%
<b>Viskosität DIN4mm</b>		ca 20	ca. 20
<b>Düsengröße</b>		1,2-1,5	1,3-1,5
<b>Spritzdruck</b>		3-4	3-4
<b>Materialdruck</b>			0,8-1,0

Trocknung	staubtrocken	überstreichbar
(20°C/65% r.F.)	ca. 5 min.	ca. 24 Std.

Ergiebigkeit	streichen / rollen	spritzen
m <sup>2</sup> / ltr.	ca. 9	ca. 9

### Stand 04/24

PAUL JAEGER GMBH & CO. KG • Siemensstrasse 6 • 71696 Möglingen • Telefon +49 7141-24 44-0 • Telefax +49 7141-24 44 55 • info@jaegerlacke.de • [www.jaegerlacke.de](http://www.jaegerlacke.de)  
 Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen aus der Praxis, nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und der Technik geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.