## **Produktinformationen**



## **BS 96 d**

### • füllbar mit unserer Quarzsand-Sieblinie SLD

## EP-Dickbeschichtung

## • hohe Strapazierfähigkeit

zäh-hart

## Produktbeschreibung

BS 96 d ist ein lösemittelfreier, vorgefüllter und pigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis.

### **Anwendung**

BS 96 d ist ein pigmentiertes Bindemittel zur Herstellung von Beschichtungen auf mineralisch gebundenen Untergründen, wie Beton oder Zementestrichen, im Innenund Außenbereich.

Hauptanwendungen sind Beschichtungen ab 2,5 mm für mechanisch und chemisch stark belastete Flächen, wie z.B. Lager-, Fertigungs- und Reparaturhallen, Werkstätten, Molkereien, Schlachthäuser, Laboratorien, Ausstellungshallen, Kraftwerke, chemische Betriebe, Parkbauten u.ä..

Mit BS 96 d können dekorative und glatte oder rutschfeste Beläge hergestellt werden, die den Anforderungen der betreffenden Berufsgenossenschaften entsprechen. Es ist grundsätzlich zu empfehlen, die Beschichtung nach dem Auftragen sorgfältig und ausgiebig mit der Stachelwalze zu entlüften. Eine Grundierung ist immer erforderlich.

### Eigenschaften

BS 96 d ist auch füllbar. Hierdurch besteht die Möglichkeit (je nach Anforderungsprofil) unterschiedliche Beschichtungssysteme direkt vor Ort zu formulieren.

BS 96 d zeichnet sich durch eine hohe Zähelastizität und Abriebfestigkeit aus. Glatte Beschichtungen mit BS 96 d sind sehr gut dekontaminierbar.

BS 96 d ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, See- und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salz- und Tausalzlösungen, wie gegen Schmier- und Treibstoffe und viele Lösemittel.

Bei UV - Einwirkung muss -bindemittelbedingt- mit einer gewissen Farbtonveränderung sowie Kreidung gerechnet werden

# EU-Verordnung 2004/42/EG (Decopaint-Richtlinien)

Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/ i Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010).

### Gefahrenhinweise

### **GISCODE: RE 1**

Für die sichere Handhabung von Epoxidharzen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter:

**Merkblatt KB023**, Tätigkeiten mit Gefahrstoffen. (BG RCI: Berufsgenossenschaft Rohstoffe und chemische Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

### **Zur Beachtung**

Die nachstehenden Angaben, sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.

Produktdaten

BS 96 d

Farbton

Viele RAL Töne lieferbar

Liefereinheit 10 und 30 kg

vom Tag der Produktion min. 12 Monate (mit kontinuierlichem Aufrühren) Lagerzeit

Lagerbedingungen in original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei

### **Technische Daten**

Dichte bei 23 °C/50% rel. LF

1,00 g/cm<sup>3</sup>

Materialverbrauch: Abhängig vom Anwendungsfall, Füllgrad und

Für die unterschiedlichen Anwendungen bieten wir Ihnen gern unsere speziell entwickelte Sieblinien an und geben Auskunft über den notwendigen Füllgrad

und Materialverbrauch

z.B. Schichtstärke 2,5 mm: 2,5 kg/m²

#### Mischungsverhältnis Prozentual, siehe Gewicht auf den Etiketten

Viskosität bei 20 °C Komponente A: 3000 - 3600 mPas Komponente B: 40 - 50 s (4mm Becher)

Verarbeitungszeit (bei 50% rel. Luftfeuchte)

Umgebungstemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30°C
	20-30 Minuten	15 Minuten	10 Minuten

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

### Aushärtung

Untergrundtemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30°C
Begehbar bzw. überarbeitbar nach	16 - 24 Stunden	8 -12 Stunden	6-8 Stunden
Leicht belastbar nach	2 Tagen	24 Stunden	20 Stunden
Voll belastbar nach	10 Tagen	7 Tagen	3 Tagen

Umgebungs-, Materialund Untergrundtemperatur

Minimal + 10°C, Maximal + 30°C

100 % Festkörper

Div. mechanische Eigenschaften

Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit	Haftzugfestigkeit	Abrieb- (Taber-Abraser)
Ca. 108 N/mm²	Ca. 38 N/mm²	Betonbruch	n.b.
Gefüllt 1:1 mit SLD	Gefüllt 1:1 mit SLD		

Shore A / Shore D Shore D: 80-82

Flammpunkt ca. 130 °C

### **CE-Kennzeichnung**

Die DIN EN 13 813 "Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche- Eigenschaften und Anforderungen" (Jan. 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fussbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunststoffbeschichtungen und versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte, die der o.g. Norm entsprechen, sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

CE		
Si	amatec GmbH & Co. KG	
	Kanadastr. 8	
	58675 Hemer	1 4
	07 1)	07 1)
	EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	EN 13813 SR-B1,5
	Kunstharzestrich/-beschichtung für die Anwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäß Techn. Informationen):	Grundierung
Brandverhalten:	Efl	Efi
Freisetzung korrosiver Substanzen (Synthetic Resin Screed):	SR	SR
Wasserdurchlässigkeit:	NPD	NPD
Verschleißwiderstand (Abrasion Resistance):	AR 1 <sup>3</sup>	NPD
Haftzugfestigkeit (Bond):	B 1,5	B 1,5
Schlagfestigkeit (Impact Resistance):	IR 4	NFD
Trittschallisolierung:	NPD	NPD
Schallabsorption:	NPD	NPD
Wärmedämmung:	NPD	NPD

4)

Chemische Beständigkeit:	NPD	NPD

- Die letzten beiden Ziffern des Jahres, in dem die CE-Kennzeichnung angebracht wurde NPD = No performance determined; Kennwert nicht festgelegt Bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag 1) 2) 3)