



- ✓ Natürliches Aufbewahren ohne Konservierungsstoffe
- ✓ Bis zu 8x länger frische Lebensmittel
- ✓ Gesünder essen - Vitamine und Mineralien bleiben erhalten



Extra dicke und stabile Schweißnaht (2,5 mm)

Produktdaten

Art. Nr.	1358
EAN	4038437013580
Maße (BxHxT)	400 x 100 x 180 mm
Gewicht	1,8 kg
Pumpe	Ca. 9 Ltr./min.
Leistung	110 Watt
Spannung	220-240 V / 50Hz
Prüfzeichen	GS, CE
VPE	2

Mit innovativer CASO Food Manager App



- + Kostenlose App
- + Einfache Verwaltung
- + Mit Erinnerungsfunktion
- + Schnelle Vorratskontrolle
- + **SAVE FOOD** - weniger Lebensmitteln wegwerfen

VAKUUMIERSYSTEM

HC 170



- + **Starke, langlebige Vakuumpumpe mit bis zu 9 Liter/min und einem max. Unterdruck von -0,75 bar**
- + **Luftdichtes Verschließen für Folien bis 30 cm Breite und mit extra dicker und stabiler Schweißnaht (2,5 mm)**
- + Vielseitige Ausstattung:
 - Individuelle Einstellung für trockene und feuchte Lebensmittel
 - Manuelle Pulse-Funktion für ein schonendes Vakuumieren von weichen Lebensmitteln
 - Vakuumbehälter-Funktion
- + Praktische, entnehmbare Vakuumkammer für eine einfache und schnelle Reinigung
- + Einfache Verfolgung des Fortschritts mithilfe der LED Prozessanzeige
- + Intuitive und simple Bedienung mit deutscher Beschriftung
- + Praktischer Verschlussgriff für eine bequeme Einhandbedienung
- + Inklusive 10 Profi-Beutel 20 x 30 cm und Vakuumschlauch für Vakuumbehälter**

*Bei Registrierung auf www.caso-design.de
**Vakuumbehälter nicht im Lieferumfang enthalten