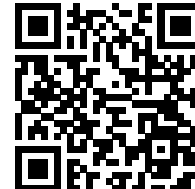


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

| | |
|---|----------------------|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten | Klarstein |
| Modellkennung | 10032862 |
| Jährlicher Energieverbrauch | 17,3 kWh/Jahr |
| Energieeffizienzklasse | A+ |
| Fluiddynamische Effizienz | 26,5 |
| Klasse für die fluiddynamische Effizienz | B |
| Beleuchtungseffizienz | 31,0 lx/W |
| Beleuchtungseffizienzklasse | A |
| Fettabscheidegrad | 45,9 % |
| Klasse für den Fettabscheidegrad | F |
| Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 176 m³/h |
| Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 467 m³/h |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 45 dB |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 66 dB |
| Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W) | 0,48 W |

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 16/10/2018.



EPREL-Eintragungsnummer 1286824

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1286824>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland