

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10040265
Jährlicher Energieverbrauch	36,0 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A
Fluiddynamische Effizienz	30,3
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	25,3 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	B
Fettabscheidegrad	68,0 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	402 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	599 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	61 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	69 dB

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 28/04/2022



EPREL-Eintragungsnummer 1224345

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1224345>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland