

Flex+bond®



Elastisch | haftstark | ISEGA-zertifiziert

WEICON Flex+bond ist haftstark, dauerelastisch, temperaturbeständig von -40°C bis $+90^{\circ}\text{C}$ (-40 bis $+194^{\circ}\text{F}$), witterungsbeständig, UV-stabil, „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, alterungsbeständig, beständig gegenüber Salzwasser und ist silicon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei. Flex+bond ist ISEGA zertifiziert und kann als Klebstoff in der Lebensmitteltechnologie verwendet werden.

Mit Flex+bond lassen sich nahezu sämtliche Materialien, wie Metall, Holz, Kunststoff, Glas, Keramik, mit- und untereinander verbinden. WEICON Flex+bond kann in vielen Bereichen der Industrie zum Einsatz kommen.

Technische Daten

Basis	1 K.-Polyoxypropylen	
Überlackierbar	nur "nass ins nass" spätestens innerhalb von 3 h	
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend	
Beschaffenheit	pastös	
Standfestigkeit/Ablauf	ASTM D 2202	1.0 mm
Dichte	1,44 g/cm ³	
Härtebedingung	+5 bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit	
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40°C	
Durchhärteschwindigkeit	in den ersten 24 Stunden	2 -3 mm
Hautbildungszeit	25 Min.	
Spaltüberbrückung bis max.	5 mm	
Max. Dichtfugenbreite	25 mm	
Zugfestigkeit	ISO 37 / S3A	3,3 N/mm ²
Zugfestigkeit des reinen Kleb- und Dichtstoffes	ISO 37	3,3 N/mm ²
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465/ASTM D 1002)	2,1 N/mm ²	
Weiterreißwiderstand	DIN 53515 / ASTM D 1002	20 kN/m
Volumenänderung	DIN 52451	-1 %
Härte (Shore A)	DIN ISO 7619	42±5
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis $+90^{\circ}\text{C}$	
Baustoffklasse	DIN 4102	B 2
Lagerfähigkeit	12 Mon.	

Zulassungen / Richtlinien

IMPA-Code	81 52 87
ISSA-Code	75.509.41

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung

Verarbeitung Tube

Ausdrücken per Hand, Tube nach Gebrauch sofort wieder verschließen, angebrochene Tuben sollten möglichst rasch aufgebraucht werden.

Verarbeitung / Presspack

Originalitätsverschluss entfernen. Ausflussmenge durch stufenloses Drehen der Kappe von Min. bis Max. bestimmen.

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

Flex+bond®

Hebel drücken und Medium verarbeiten. Mit dem Drehen der Kappe in die „Min.“-Position schließt sich das Ventil automatisch und der Produktfluss wird gestoppt.

Fügen der Klebeteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildungszeit).

Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) sind WEICON elastische Kleb- und Dichtstoffe 12 Monate haltbar.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Zubehör

- 13955031 V-Naht-Düse, 1 Stück
- 13250009 Druckluft-Kartuschenpistole, 1 Stück
- 13250002 Druckpistole Spezial, 1 Stück
- 13250001 Druckpistole, 1 Stück

Erhältliche Gebindegrößen

- 13350085 Flex+bond®, 85 ml, weiß
- 13351085 Flex+bond®, 85 ml, grau
- 13352085 Flex+bond®, 85 ml, schwarz
- 13353085 Flex+bond®, 85 ml, transparent

Hier geht es zur
Produktdetailseite:



Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr